



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Opolskiego na lata 2014-2020

*Nazwa projektu: „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji w celu wprowadzenia do oferty firmy armatury do automatycznej regulacji przepływów mediów w warunkach nadkrytycznych,
Numer projektu: RPOP.02.01.03-16-0028/16*

FORMULARZ OFERTY

Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji w celu wprowadzenia do oferty firmy armatury do automatycznej regulacji przepływów mediów w warunkach nadkrytycznych

Nazwa i adres ZAMAWIAJĄCEGO

Fabryka Armatury Przemysłowej WAKMET spółka jawna Kaczmarek, Krzywdzinski, Wachowski, Wilczyński
Bodzanów 75
Bodzanów
48-340 Głucholazy
admin@wakmet.com.pl

Osoba do kontaktu:

Filip Wilczyński, tel. 660 721 202

SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

- 1. Oferty należy składać pisemnie (wysłać lub dostarczyć osobiście) do siedziby Zamawiającego wskazanej w pkt. I niniejszego zapytania (liczy się data wpływu do Zamawiającego) bądź elektronicznie w formie e-mail (podpisany skan) na adres: admin@wakmet.com.pl**
- 2. Oferty należy złożyć do dnia 24.03.2017 r. do godz. 24.00.**
- 3. W przypadku wątpliwości związanych z zawartością złożonych ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień.**
- 4. Ofertę złożoną pisemnie należy złożyć w zamkniętej kopercie opisanej w następujący sposób:
„Oferta na dostawę centrów obróbczych CNC”**
- 5. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.**
- 6. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.**

SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- Ofertę należy przedstawić na dokumentach dostawcy umożliwiających weryfikację spełnienia istotnych warunków zawartych w zapytaniu ofertowym.
- Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę. Złożenie przez Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania wariantowe (alternatywne) spowoduje jej odrzucenie.
- Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione
- Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w języku polskim w jednym egzemplarzu.
- Wykonawca może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
- Podana w ofercie cena netto musi być wyrażona w PLN lub EUR z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Wartość oferty zostanie przeliczona na PLN zgodnie z kursem średnim NBP z ostatniego dnia przyjmowania ofert.
- Cena podana w ofercie, musi być ceną ostateczną, nadto musi uwzględniać wszystkie wymagania stawiane przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu oraz obejmować wszelkie zobowiązania i koszty jakie Wykonawca poniesie z tytułu należytej realizacji przedmiotu zapytania.
- Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych, mających wpływ na wynik postępowania skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.
- Wykonawca składa tylko jedną ofertę.

Nazwa przedmiotu zamówienia

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji w celu wprowadzenia do oferty firmy armatury do automatycznej regulacji przepływów mediów w warunkach nadkrytycznych” – Centra obróbczych CNC (2 sztuki).

Przedmiotem zamówienia jest: Centra obróbczych CNC (2 sztuki)

Dane techniczne:

Przestrzeń robocza: przelot nad łożem mm 650p; przelot nad suportem mm \varnothing 465; max. średnica toczenia mm \varnothing 400 / \varnothing 315*; droga przesuwu w osi X mm 267,5; droga przesuwu w osi Z mm 600; posuw szybki (X / Z) m/min 30 / 30
Wrzeciono główne: końcówka wrzeciona A2-8; max. średnica pręta mm \varnothing 80; średnica przedniego łożyska mm 130; średnica uchwytu mm 210**/250**/315**; moc napędu (40 / 100% ED) kW 25,5 / 17; max. moment obrotowy (40 / 100% ED) Nm 426 / 283; max. prędkość obrotowa obr/min 4.000
Dokładność pozycjonowania: Oś X i Z wg ISO 230-2 μ m 5/10; Oś C wg ISO 230-2 " 20
Głowica narzędziowa VDI 40
Liczba gniazd narzędziowych 12x VDI40 / 6x BT
W tym liczba gniazd napędzanych 12**
Średnica gniazda narzędziowego mm 40
Max. moc narzędzi napędzanych kW 5,44
Max. moment obrotowy narzędzi napędzanych (40% DC) Nm 20
Max. prędkość obrotowa narzędzi napędzanych obr/min 4.000
Droga przesuwu mm 500
Przekładnie śrubowo-toczone w osi X / Z (D x P) mm 40 x 10

Kategoria ogłoszenia: Dostawy

Podkategoria ogłoszenia: Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia: Województwo: opolskie Powiat: Nyski Miejscowość: Bodzanów

Cel zamówienia: Zakup centrów obróbczych CNC w związku z realizacją projektu nr RPOP. 02.01.03-16-0028/16 pod tytułem *Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji w celu wprowadzenia do oferty firmy armatury do automatycznej regulacji przepływów mediów w warunkach nadkrytycznych* dofinansowanego w ramach Osi Priorytetowej II Konkurencyjna gospodarka Poddziałanie: 2.1.3 Nowe produkty i usługi w MSP na obszarach przygranicznych Cel tematyczny: Wzmacnianie konkurencyjności MSP w ramach RPO WO 2014 - 2020

Zakres dostawy:

1. *Centra obróbcze CNC*
2. *Dokumentacja techniczna – ruchowa (instrukcja obsługi, instrukcja programowania, wykaz części zamiennych, wykaz typowych zakłóceń pracy i sposób ich usuwania, wykaz mediów eksploatacyjnych wraz z grafiką kontroli i wymiany)*
3. *Dostawa i montaż obrabiarki na przygotowanym fundamencie*
4. *Uruchomienie i kalibracja obrabiarki*
5. *Przeprowadzenie prób ruchowych*

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych

Kod CPV 42630000-1

Nazwa kodu CPV Obrabiarki do obróbki metali

Harmonogram realizacji zamówienia

Przedmiot zamówienia zostanie wykonany do dnia 30 lipca 2017 roku, dostawa pod adres Bodzanów 75

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

1. O udzielenie niniejszego zamówienia mogą się ubiegać Dostawcy, którzy spełniają warunek dot. zdolności do wykonywania działalności i czynności objętych przedmiotem zamówienia. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony jeżeli Dostawcy posiadają niezbędny potencjał, wiedzę i doświadczenie oraz znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia.
2. Zamawiający dokona oceny spełniania warunków udziału w niniejszym postępowaniu, określonych w niniejszym rozdziale według formuły spełnia / nie spełnia - w oparciu o analizę ogólnodostępnych danych

Zamówienia uzupełniające: Zamawiający nie przewiduje składania zamówień uzupełniających

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:

1. Oferty oceniane będą dwuetapowo:

W pierwszym etapie weryfikowana będzie formalna poprawność oferty – kompletność, zgodność z wymaganiami technicznymi oraz poprawność złożenia. Oferty uznane za niepoprawne zostaną odrzucone i nie będą podlegały dalszej ocenie.

W drugim etapie, oferty poprawne formalnie będą podlegały ocenie punktowej, pod kątem zakresu spełnienia kryteriów oceniających. W postępowaniu przewidziano 2 kryteria oceniające:

Kryterium:

1) cena, liczona wg. wzoru:

$(\text{cena najniższej oferty}) / (\text{cena badanej oferty}) \times 90 \text{ pkt.}$

2) okres gwarancji

- 12 miesięcy – 0 pkt.

- 24 miesiące – 10 pkt.

- 36 miesięcy – 20 pkt.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta która uzyska największą łączną punktową ocenę z wszystkich wyżej wymienionych kryteriów.

Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty ze względu na uzyskanie identycznej liczby punktów, wybrana zostanie oferta z niższą ceną.

W przypadku gdy Wykonawca, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać kolejną najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych, złożonych ofert.

O wyborze najkorzystniejszej oferty, Wykonawca zostanie powiadomiony drogą elektroniczną, telefoniczną lub pisemną.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego w każdym momencie bez podania przyczyny. W takim przypadku Wykonawcom nie przysługują jakiegokolwiek roszczenia względem zamawiającego.

Wykluczenia:

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia, w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu.

Przyjęta forma wynagrodzenia: w przedmiotowym postępowaniu obowiązuje ryczałtowa forma wynagrodzenia Wykonawcy.

O wyborze konkretnej oferty dostawca zostanie poinformowany telefonicznie do dnia 30 marca 2017 roku.