

ZASUWA WYSOKOCIŚNIENIOWA TYP ZS320

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -350 mm;
Ciśnienie	-	320 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / rodzaj napędu / inne

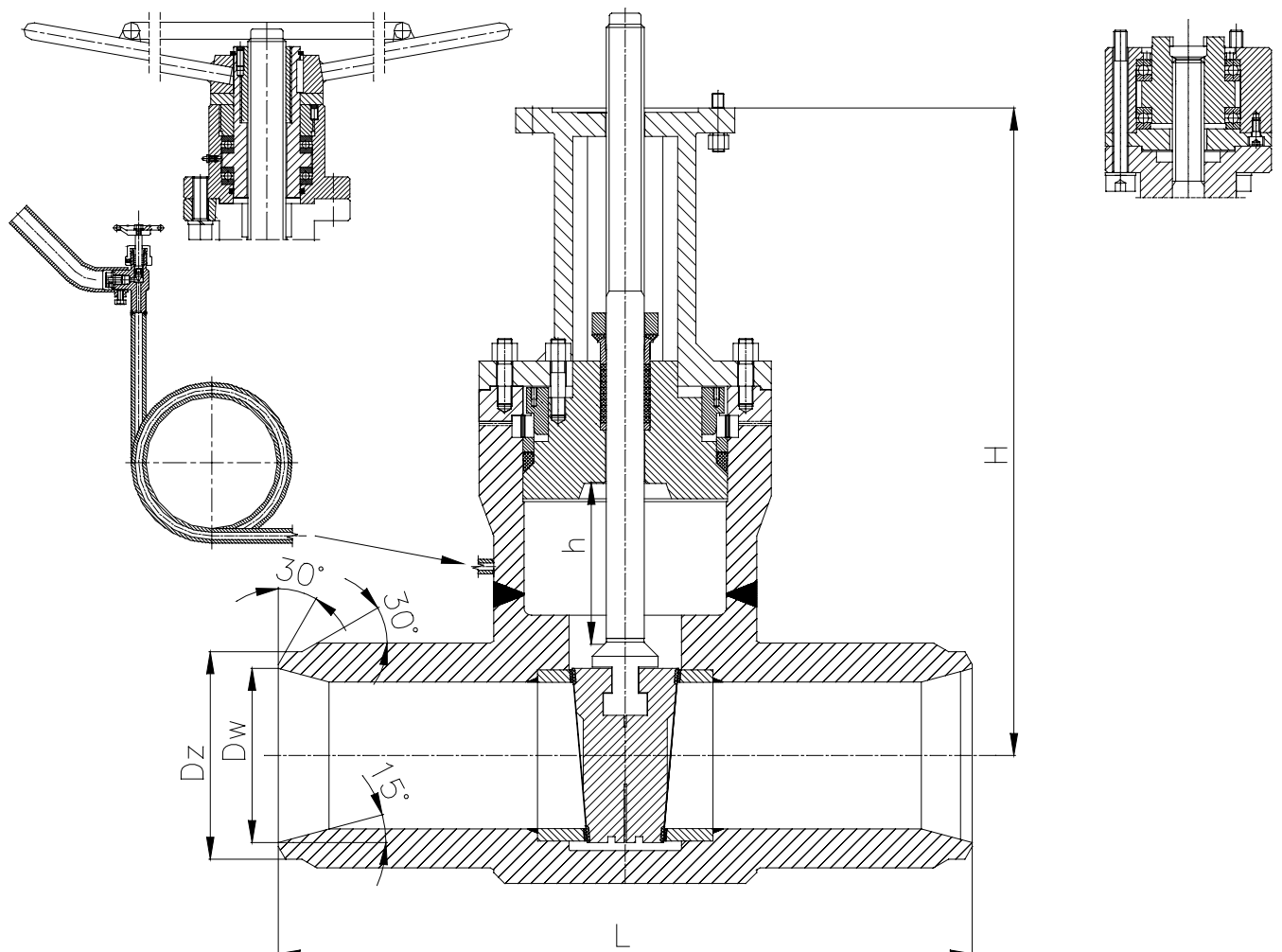
Przykład: ZS320 / --- / --- / ---

Przykład: ZS320 / A / NA / ---

Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj napędu	Znak	Inne	Znak
(P250GH) C 22.8	---	Kółko ręczne	---	-----	---
16Mo3	U	Napęd AUMA	NA		
13CrMo4-5	A	Napęd NWA	NW		
10CrMo9-10	B	Napęd MODACT	NM		
14MoV6-3	C				
X10CrMoVNb9-1	E				

ZASTOSOWANIE:

Zasuwy przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować do dławienia przepływu.



WK[®]

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C	E
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C	T _{MAX} 670°C
Kadłub, pokrywa, klin	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Trzpień	X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923)					
Pierścień kadłuba	Stellit					
Pierścień klina	Stellit					
Uszczelnienie	Grafit					
Kółko	Stal					

WYMIARY:

DN	Dz	Dw	L	H	h	Dk	Masa
50	77	59,5	350	400	65	350	45,00
65	91	68	425	400	78	350	70,00
80	117	87,5	470	435	93	350	122,00
100	144	109,5	550	435	112	400	170,00
125	172	130,5	650	535	146	500	245,00
150	201	151,5	750	708	174	800	290,00
175	-	-	850	910	185	900	480,00
200	252	191,5	950	1107	233	1000	670,00
250	329	255,5	1150	1245	260	1000	1100,00
300	362	287	1350	1512	310	1000	1800,00
350	413	321	1500	1780	355	1000	1920,00

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																	
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C	
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	320	320,00	297,10	281,90	266,60	243,80	220,90	205,70	190,40	105,10								-	
16Mo3 (1.5415)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	312,30	274,20	259,00	243,80	236,10	179,50	141,70	89,90	71,60				-	
13CrMo4-5 (1.7335)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	318,40	304,70	289,50	274,20	234,90	208,70	143,20	118,80	92,90	60,90	50,20	-	
14MoV6-3 (1.7715)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	318,50	309,30	307,00	294,10	227,00	199,60	172,20	131,00	111,20	-	
10CrMo9-10 (1.7380)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	312,30	297,10	281,90	236,10	205,70	156,90	137,10	118,80	88,30	77,70	51,8	
Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																	
		20°C	530°C	540°C	550°C	560°C	570°C	580°C	590°C	600°C	610°C	620°C	630°C	640°C	650°C	660°C	670°C		
X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	320	320,0	320,0	293,7	252,9	228,5	204,1	182,8	161,5	143,2	126,5	111,2	99,0	85,3	74,7	64,0	54,9		

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZASUWY NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zasuw konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zasuw.

Zasuw mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zasuw, i żeby zasawa nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zasuw powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zasuwę powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zasawa w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zasuwie.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.