

ZAWÓR ZAPOROWY KWASOODPORNY ZAPOROWO-REGULACYJNY TYP ZKA100

CHARAKTERYSTYKA:

| | | |
|-------------|---|---|
| Średnica | - | 15 -200 mm; |
| Ciśnienie | - | 100 bar; |
| Temperatura | - | do 250°C dla kwasów i ługów; |
| | - | do 550°C dla substancji neutralnych (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C); |
| Medium | - | woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne. |

WYKONANIE: typ materiału kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

Przykład: ZKA100 / --- / --- / ---

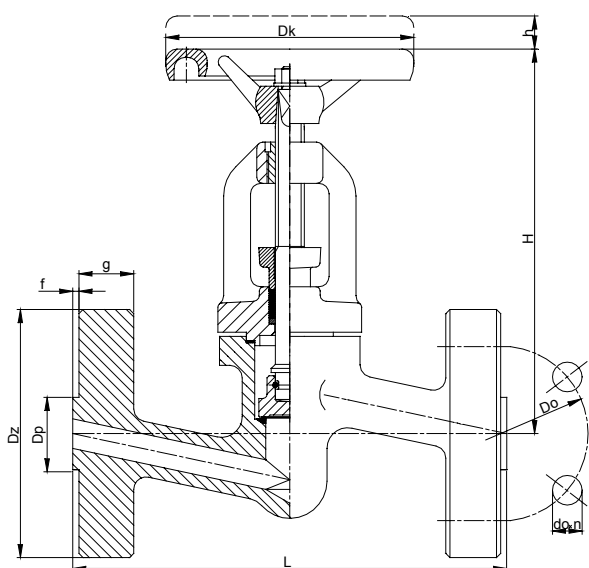
Przykład: ZKB100 / S / R / ---

| Typ materiału kadłuba | Znak | Przyłącza | Znak | Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba | Znak | Inne | Znak |
|--------------------------------------|--------|-----------------------|------|------------------------------------|------|-------|------|
| X6CrNi18-10 lub GX5CrNi19-10 | ZKA100 | Kołnierze | --- | Standardowy | --- | ----- | --- |
| X2CrNiMo17-12-2 lub GX5CrNiMo19-11-2 | ZKB100 | Do spawania | S | Regulacyjny | R | | |
| | | Do spawania | SW | Regulacyjny | RR | | |
| | | Z wewnętrznym gwintem | G | Regulacyjny | Q | | |
| | | | | Pierścień z PTFE | P | | |
| | | | | Pierścień z NBR | N | | |

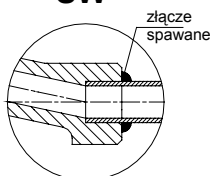
ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (wykonanie R).

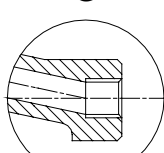
DN 15 ÷ 40



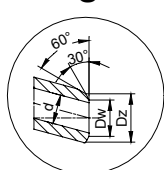
"SW"



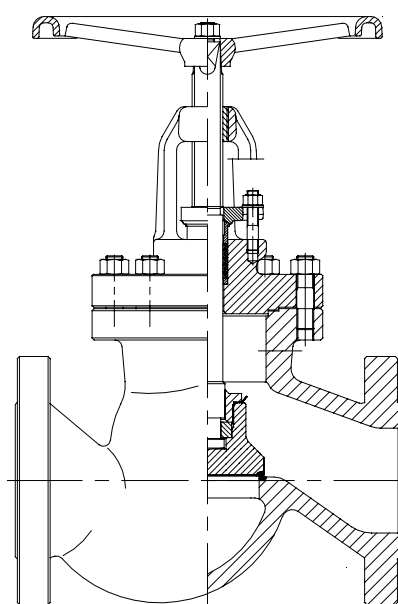
"G"



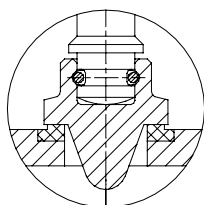
"S"



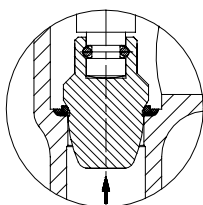
DN 50 ÷ 200



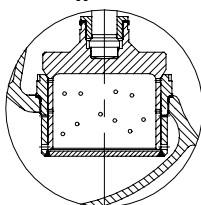
Grzyb regulacyjny
„R”



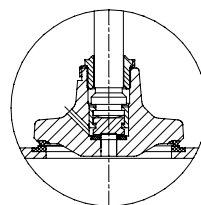
Grzyb regulacyjny
„RR”



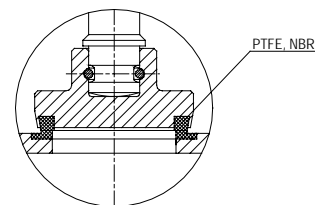
Grzyb regulacyjny
„Q”



Grzyb z odciążeniem dla
DN 100-200



T_{max} 200°C



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

| Wykonanie | ZKA100 | ZKB100 | ZKA100 | ZKB100 |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|
| Część | DN 15 - 40 | | DN 50 - 200 | |
| Kadłub, pokrywa | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | GX5CrNi19-10 (1.4308) | GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) |
| Grzyb | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) |
| Trzpień | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) |
| Uszczelnienie pokrywy | Grafit + stal austenityczna | | | |
| Kółko | Żeliwo sferoidalne | | | |

WYMIARY:

| Standardowe - kołnierze | | | | | | | | | | | | | | Do spawania "S" | | | |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|---|-----|-----|-----|--------|-----------------|-------|-----|--------|
| DN | d | Dz | Dp | Do | do | n | L | g. | f | H | h | Dk | Masa | Dz | Dw | L | Masa |
| 15 | 14 | 105 | 45 | 75 | 14 | 4 | 210 | 20 | 2 | 160 | 13 | 120 | 5,40 | 22 | 17 | 160 | 3,00 |
| 20 | 19 | 130 | 58 | 90 | 18 | 4 | 230 | 22 | 2 | 160 | 13 | 120 | 9,80 | 28 | 21,5 | 160 | 3,00 |
| 25 | 23 | 140 | 68 | 100 | 18 | 4 | 230 | 24 | 2 | 160 | 13 | 120 | 10,80 | 35 | 28,5 | 160 | 3,00 |
| 32 | 30 | 155 | 78 | 110 | 22 | 4 | 260 | 24 | 2 | 210 | 16 | 160 | 15,00 | 44 | 36 | 230 | 9,30 |
| 40 | 38 | 170 | 88 | 125 | 22 | 4 | 260 | 28 | 3 | 210 | 18 | 160 | 15,70 | 50 | 43 | 230 | 9,50 |
| 50 | 45 | 195 | 102 | 145 | 26 | 4 | 300 | 28 | 3 | 250 | 22 | 200 | 30,70 | 62 | 54 | 300 | 19,90 |
| 65 | 62 | 220 | 122 | 170 | 26 | 8 | 340 | 30 | 3 | 290 | 30 | 280 | 46,00 | 77 | 69 | 340 | 30,90 |
| 80 | 73 | 230 | 138 | 180 | 26 | 8 | 380 | 32 | 3 | 300 | 40 | 360 | 62,00 | 91 | 81 | 380 | 48,70 |
| 100 | 94 | 265 | 162 | 210 | 30 | 8 | 430 | 36 | 3 | 500 | 55 | 360 | 121,50 | 117 | 104 | 430 | 95,10 |
| 125 | 120 | 315 | 188 | 250 | 33 | 8 | 500 | 40 | 3 | 600 | 65 | 400 | 168,00 | 144 | 127 | 500 | 137,90 |
| 150 | 144 | 355 | 218 | 290 | 33 | 12 | 550 | 44 | 3 | 700 | 70 | 500 | 251,00 | 172 | 154 | 550 | 201,10 |
| 200 | 195 | 430 | 285 | 360 | 36 | 12 | 650 | 52 | 3 | 900 | 100 | 600 | 295,00 | 223 | 199,5 | 650 | 218,00 |

DANE TECHNICZNE:

| Materiał kadłuba | Czynnik roboczy | PN | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------------------|-----|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| | | | 20°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 510°C | 520°C | 530°C | 540°C | 550°C | |
| X6CrNiTi18-10 (1.4541) | kwas i ługi | 100 | 100,0 | 99,0 | 93,3 | 88,5 | 84,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| GX5CrNi19-10 (1.4308) | | 100 | 100,0 | 90,9 | 81,9 | 74,7 | 69,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| X6CrNiTi18-10 (1.4541) | substancje neutralne | 100 | 100,0 | 99,0 | 93,3 | 88,5 | 84,2 | 79,5 | 76,6 | 74,2 | 72,6 | 71,5 | 70,9 | 70,0 | 69,5 | 68,7 | 68,0 | 67,6 | |
| GX5CrNi19-10 (1.4308) | | 100 | 100,0 | 90,9 | 81,9 | 74,7 | 69,0 | 64,2 | 61,4 | 59,5 | 58,3 | 57,5 | 57,1 | 55,0 | 48,7 | 47,2 | 45,0 | 43,8 | |
| X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | kwas i ługi | 100 | 100,0 | 100,0 | 98,0 | 93,0 | 92,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | | 100 | 100,0 | 81,0 | 73,0 | 64,0 | 60,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | substancje neutralne | 100 | 100,0 | 100,0 | 98,0 | 93,0 | 92,0 | 86,0 | 83,0 | 80,0 | 78,0 | 77,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | |
| GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | | 100 | 100,0 | 81,0 | 73,0 | 64,0 | 60,0 | 55,0 | 52,0 | 50,0 | 49,0 | 49,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 47,0 | 47,0 | 47,0 | |

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.