

ZAWÓR ZWROTNY KLAPOWY TYP KZS100 ; KZK100

CHARAKTERYSTYKA:

| | | |
|-------------|---|---|
| Średnica | - | 50 -300 mm; |
| Ciśnienie | - | 100 bar; |
| Temperatura | - | do 670°C; |
| Medium | - | woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe. |

WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / inne

Przykład: KZS100 / --- / --- / ---

Przykład: KZK100 / A / --- / ---

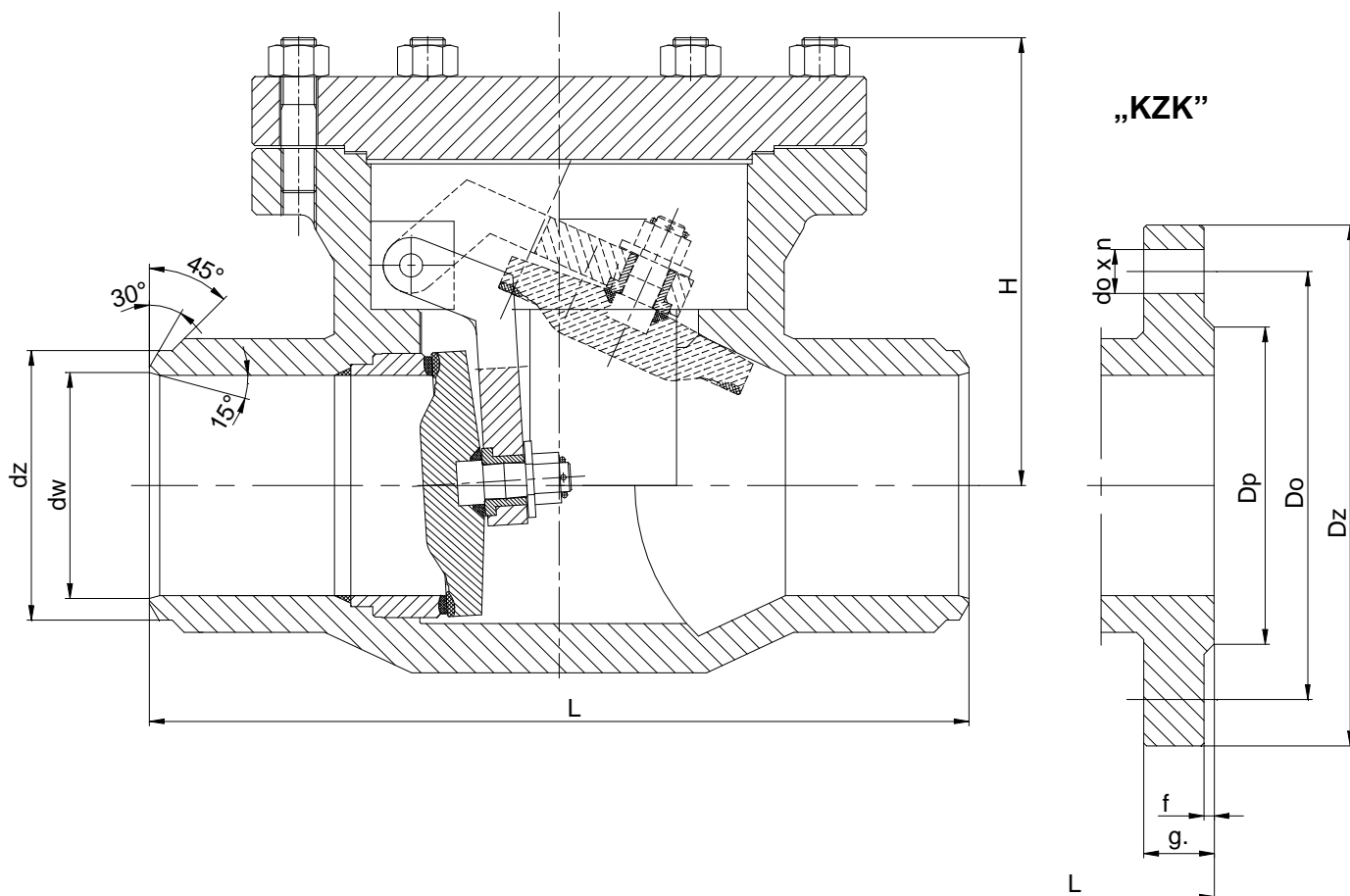
| Materiał kadłuba | Znak |
|------------------|------|
| (P250GH) C 22.8 | --- |
| 16Mo3 | U |
| 13CrMo4-5 | A |
| 11CrMo9-10 | B |
| 14MoV6-3 | C |
| X10CrMoVNb9-1 | E |

| Rodzaj napędu | Znak |
|---------------|------|
| Kółko ręczne | --- |
| Napęd AUMA | NA |
| Napęd NWA | NW |
| Napęd MODACT | NM |
| | |
| | |

| Inne | Znak |
|-------|------|
| ----- | --- |
| | |
| | |
| | |

ZASTOSOWANIE:

Zawory zwrotne klapowe przeznaczone są do ochrony rurociągu przed strumieniem powrotnym czynnika roboczego.



WK



FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

e-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

| Wykonanie | Standardowe | U | A | B | C | E |
|-----------------------|-----------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|
| Część | T _{MAX} 450°C | T _{MAX} 530°C | T _{MAX} 560°C | T _{MAX} 600°C | T _{MAX} 570°C | T _{MAX} 670°C |
| Kadłub | (P250GH) C22.8 (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 11CrMo9-10 (1.7383) | 14MoV6-3 (1.7715) | X10CrMoVNb9-1 (1.4903) |
| Pokrywa | | | | | | |
| Zawieradło kłapy | | | | | | |
| Pierścień kadłuba | Stellit | | | | | |
| Pierścień kłapy | G 18 8 Mn (1.4370) | | | | | |
| Uszczelnienie pokrywy | Grafit + stal austenityczna | | | | | |

WYMIARY:

| DN | dz | dw | L | H | Masa | „KZK” | | | | | | | | |
|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|----|----|-----|----|---|-------|
| | | | | | | Dz | Dp | Do | do | n | L | g. | f | Masa |
| 50 | 62 | 54 | 250 | 170 | 13,2 | 195 | 102 | 145 | 26 | 4 | 300 | 28 | 3 | 20,7 |
| 65 | 77 | 69 | 290 | 190 | 18,7 | 220 | 122 | 170 | 26 | 8 | 340 | 30 | 3 | 28,8 |
| 80 | 91 | 81 | 310 | 205 | 24,2 | 230 | 138 | 180 | 26 | 8 | 380 | 32 | 3 | 36,8 |
| 100 | 117 | 104 | 350 | 220 | 36,3 | 265 | 162 | 210 | 30 | 8 | 430 | 36 | 3 | 51,8 |
| 125 | 144 | 127 | 400 | 254 | 55,0 | 315 | 188 | 250 | 33 | 8 | 500 | 40 | 3 | 78,2 |
| 150 | 172 | 154 | 450 | 305 | 88,0 | 355 | 218 | 290 | 33 | 12 | 550 | 44 | 3 | 115,0 |
| 200 | 223 | 199,5 | 550 | 406 | 115,5 | 430 | 285 | 360 | 36 | 12 | 650 | 52 | 3 | 176,0 |
| 250 | 278 | 248,5 | 650 | 508 | 220,0 | 505 | 345 | 430 | 39 | 12 | 775 | 60 | 3 | 285,2 |
| 300 | - | - | - | - | --- | 585 | 410 | 500 | 42 | 16 | 900 | 68 | 4 | 384,5 |

DANE TECHNICZNE:

| Materiał kadłuba | PN | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 20°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 520°C | 530°C | 540°C | 560°C | 570°C | 600°C |
| | | bar | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (P250GH)C 22.8 (1.0460) | 100 | 100,00 | 92,80 | 88,00 | 83,30 | 76,10 | 69,00 | 64,20 | 59,50 | 32,80 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16Mo3 (1.5415) | 100 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 97,60 | 85,70 | 80,90 | 76,10 | 73,80 | 56,00 | 44,20 | 28,00 | 22,30 | - | - | - | - |
| 13CrMo4-5 (1.7335) | 100 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 99,50 | 95,20 | 90,40 | 85,70 | 73,40 | 65,20 | 44,70 | 37,10 | 29,00 | 19,00 | 15,70 | - |
| 14MoV6-3 (1.7715) | 100 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 99,50 | 96,70 | 96,00 | 91,90 | 71,00 | 62,40 | 53,80 | 41,00 | 34,80 | - |
| 11CrMo9-10 (1.7380) | 100 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 97,60 | 92,80 | 88,00 | 73,80 | 64,20 | 49,00 | 42,80 | 37,10 | 27,60 | 24,20 | 16,1 |

| Materiał kadłuba | PN | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 20°C | 530°C | 540°C | 550°C | 560°C | 570°C | 580°C | 590°C | 600°C | 610°C | 620°C | 630°C | 640°C | 650°C | 660°C | 670°C |
| | | bar | | | | | | | | | | | | | | | |
| X10CrMoVNb9-1 (1.4903) | 100 | 100,00 | 95,7 | 87,1 | 79,0 | 71,4 | 63,8 | 57,1 | 50,5 | 44,8 | 39,5 | 34,8 | 31,0 | 26,7 | 23,3 | 20,0 | 17,1 |

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU ZWROTNEGO KŁAPOWEGO NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu zwrotnego kłapowego konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu zwrotnego kłapowego .

Zawory zwrotne kłapowe mogą być instalowane w położeniu poziomym na rurociągach. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu zwrotnego kłapowego, i żeby zawór zwrotny kłapowy nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawór zwrotny kłapowy powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór zwrotny kłapowy powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór zwrotny kłapowy w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze zwrotnym kłapowym.

Producent zastrzega sobie prawo zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.