

ZAWÓR ZWROTNY TYP 482

CHARAKTERYSTYKA:

| | | |
|-------------|---|---|
| Średnica | - | 15 -125 mm; |
| Ciśnienie | - | 320 bar; |
| Temperatura | - | do 670°C; |
| Medium | - | woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe. |

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

Przykład: 482 / --- / --- / --- / ---

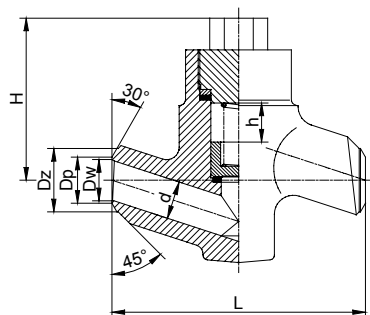
Przykład: 482 / K / U / --- / ---

| Przyłącza | Znak | Materiał kadłuba | Znak | Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba | Znak | Inne | Znak |
|---|------|------------------|------|------------------------------------|------|-------|------|
| Standardowe-do spawania | --- | (P250GH) C 22.8 | --- | Standardowy | --- | ----- | --- |
| Do spawania | SW | 16Mo3 | U | Stellit | L | | |
| Kolnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane | K | 13CrMo4-5 | A | | | | |
| | | 11CrMo9-10 | B | | | | |
| | | 14MoV6-3 | C | | | | |
| | | X10CrMoVNb9-1 | E | | | | |

ZASTOSOWANIE:

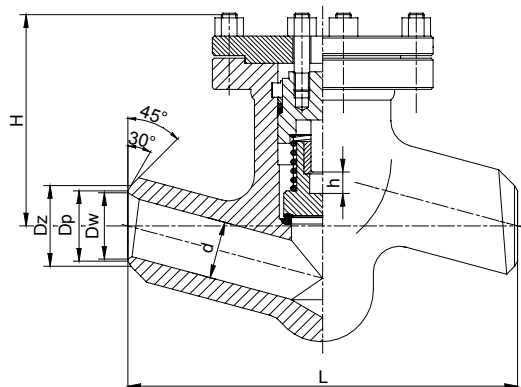
Zawory zwrotne przeznaczone są do ochrony rurociągu przed strumieniem powrotnym czynnika roboczego

DN 15 ÷ 25



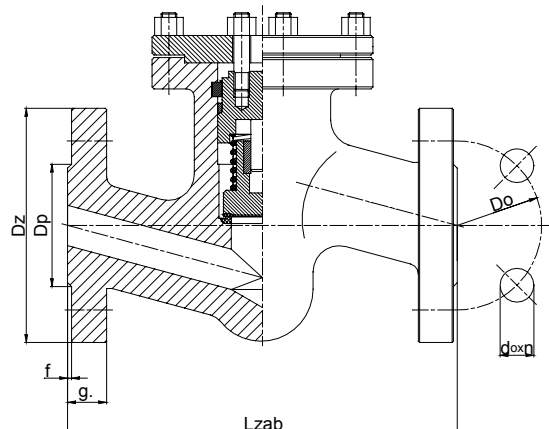
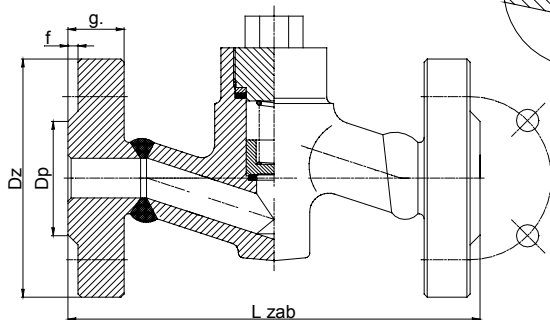
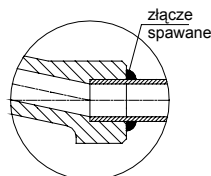
"K"

DN 32 ÷ 125



"K"

"SW"



WK



FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

e-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

| Wykonanie | Standardowe | U | A | B | C | E |
|------------------------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| Część | T _{MAX} 450°C | T _{MAX} 530°C | T _{MAX} 560°C | T _{MAX} 600°C | T _{MAX} 570°C | T _{MAX} 670°C |
| Kadłub, pokrywa samouszczelniająca | (P250GH) C22.8 (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 11CrMo9-10 (1.7383) | 14MoV6-3 (1.7715) | X10CrMoVNb9-1 (1.4903) |
| Pierścień siedliska | BT9 lub G 18 8 Mn (1.4370) lub Stellit | | | | | |
| Grzyb | X20Cr13 (1.4021) , P250GH (1.0460) | | | | | X10CrMoVNb9-1 dla DN80-125 |
| Pierścień grzyba | G 18 8 Mn (1.4370) lub Stellit | | | | | |
| Sprężyna | 51CrV4 (1.2241) | | | | | |
| Uszczelnienie pokrywy | Grafit + stal austenityczna | | | | | |
| Pokrywa DN > 32 | P265GH (1.0425) | | | | | |

WYMIARY:

| Standardowe - do spawania | | | | | | Z kołnierzami - "K" | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-------|-----|-------|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|----|----|------------------|----|---|--------|
| DN | d | Dz | Dw | L | Masa | H | h | DN | Dz | Dp | Do | do | n | L _{zab} | g. | f | Masa |
| 15 | 14 | 22 | 15 | 160 | 4,00 | 235 | 15 | 15 | 130 | 45 | 90 | 18 | 4 | 230 | 26 | 2 | 8,70 |
| 20 | 20 | 28 | 19 | 160 | 4,00 | 240 | 15 | 20 | 150 | 58 | 105 | 22 | 4 | 260 | 30 | 2 | 11,30 |
| 25 | 24 | 35 | 24 | 160 | 4,00 | 240 | 15 | 25 | 160 | 68 | 115 | 22 | 4 | 260 | 34 | 2 | 13,30 |
| 32 | 30 | 44 | 31,5 | 300 | 15,00 | 365 | 27 | 32 | - | - | - | - | - | 300 | - | - | - |
| 40 | 38 | 50 | 36 | 300 | 15,00 | 365 | 27 | 40 | 195 | 88 | 145 | 26 | 4 | 300 | 38 | 3 | 30,20 |
| 50 | 44 | 77 | 59,5 | 300 | 15,00 | 365 | 27 | 50 | 210 | 102 | 160 | 26 | 8 | 350 | 42 | 3 | 32,00 |
| 65 | 62 | 91 | 68 | 340 | 26,50 | 450 | 30 | 65 | 255 | 122 | 200 | 30 | 8 | 400 | 51 | 3 | 57,80 |
| 80 | 76 | 117 | 87,5 | 380 | 55,50 | 580 | 40 | 80 | 275 | 138 | 220 | 30 | 8 | 450 | 55 | 3 | 93,00 |
| 100 | 92 | 144 | 109,5 | 430 | 71,00 | 620 | 55 | 100 | 335 | 162 | 265 | 36 | 8 | 520 | 65 | 3 | 138,50 |
| 125 | 112 | 172 | 130,5 | 500 | 91,00 | 670 | 65 | 125 | 380 | 188 | 310 | 36 | 12 | 600 | 75 | 3 | 186,90 |

DANE TECHNICZNE:

| Materiał kadłuba | PN | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| | | 20°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 500°C | 510°C | 520°C | 530°C | 540°C | 560°C | 570°C | 600°C | |
| (P250GH)C 22.8 (1.0460) | | bar | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 358,0 | 310,0 | 262,0 | 165,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 16Mo3 (1.5415) | 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 222,0 | 176,0 | 141,0 | 112,0 | - | - | - | - | |
| | 13CrMo4-5 (1.7335) | 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 276,0 | 224,0 | 186,0 | 146,0 | 95,0 | 79,0 | - | |
| | 14MoV6-3 (1.7715) | 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 312,0 | 269,0 | 205,0 | 174,0 | - | |
| 11CrMo9-10 (1.7383) | 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 246,0 | 215,0 | 186,0 | 138,0 | 122,0 | 81,0 | |
| Materiał kadłuba | PN | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 20°C | 530°C | 540°C | 550°C | 560°C | 570°C | 580°C | 590°C | 600°C | 610°C | 620°C | 630°C | 640°C | 650°C | 660°C | 670°C | | |
| X10CrMoVNb9-1 (1.4903) | | bar | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 319,0 | 286,0 | 253,0 | 224,0 | 198,0 | 174,0 | 155,0 | 134,0 | 117,0 | 100,0 | 86,0 | | |

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.