

# ZAWÓR ZAPOROWO-REGULACYJNY TYP 674

## CHARAKTERYSTYKA:

Srednica	-	10 -100 mm;
Ciśnienie	-	320 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

## WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 674 / --- / --- / --- / ---

Przykład: 674 / K / U / L / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	<b>SW</b>	16Mo3	<b>U</b>	Stellit	<b>L</b>	Napęd AUMA	<b>NA</b>
Kołnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	<b>K</b>	13CrMo4-5	<b>A</b>			Napęd NWA	<b>NW</b>
		11CrMo9-10	<b>B</b>			Napęd MODACT	<b>NM</b>
		14MoV6-3	<b>C</b>				
		X10CrMoVNb9-1	<b>E</b>				

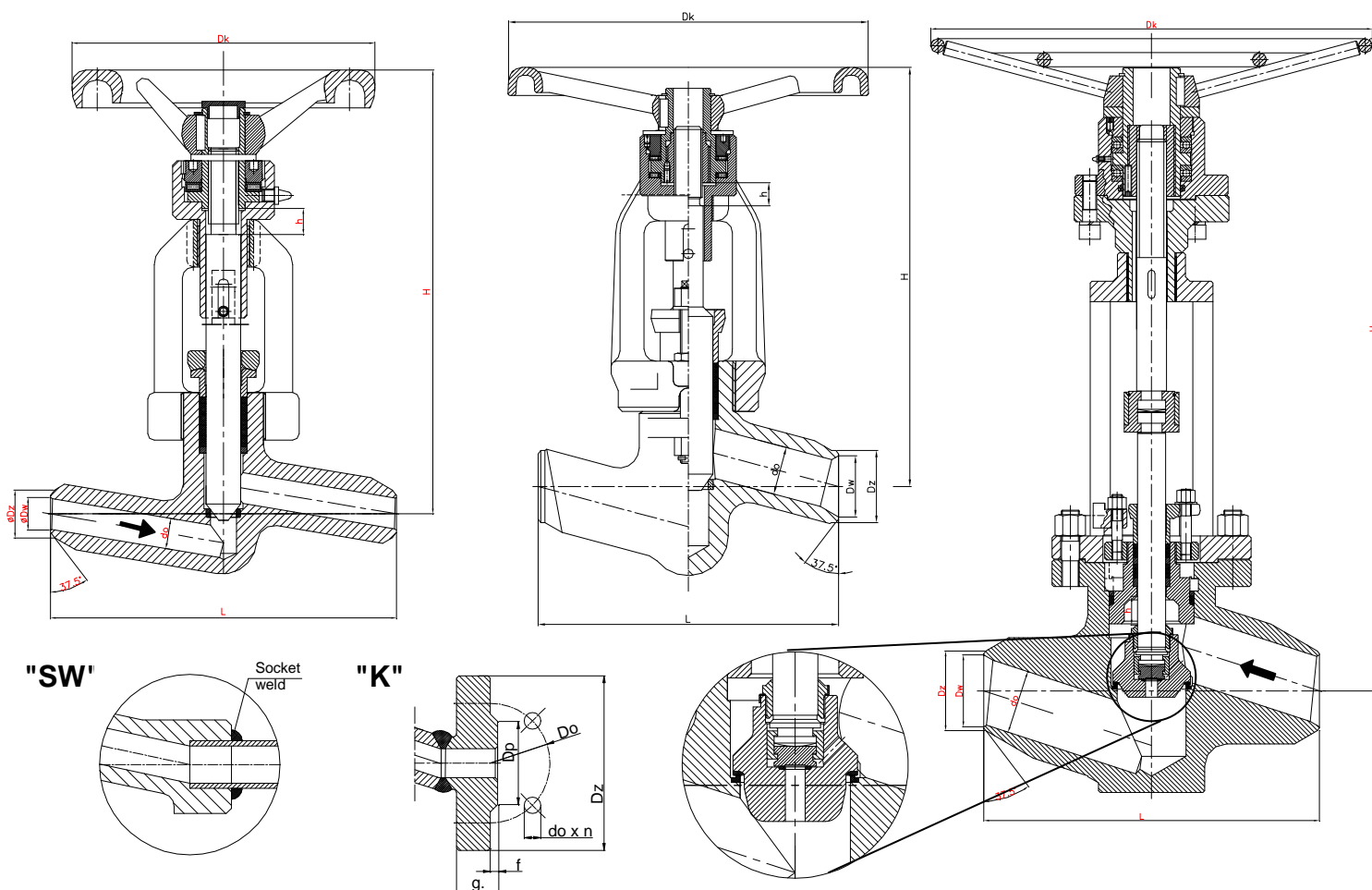
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowo-regulacyjne przeznaczone są do otwarcia i zamknięcia przepływu medium. Dzięki konstrukcji grzyba można je stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu.

DN 10 ÷ 15

DN 20 ÷ 50

DN 65 ÷ 100



# WK



FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński  
Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

e-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C	E
Część	T <sub>MAX</sub> 450°C	T <sub>MAX</sub> 530°C	T <sub>MAX</sub> 560°C	T <sub>MAX</sub> 600°C	T <sub>MAX</sub> 570°C	T <sub>MAX</sub> 670°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pokrywa	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-125 G17CrMo5-5 (1.7357)		11CrMo9-10 (1.7383)	
Trzpień dolny DN 15-50	X39CrNi17-1 (1.4122)	X22CrMoV12-1 (1.4923)				X8CrNiMoNb1616 (1.4986)
Grzyb DN 65-100	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pierścień siedliska	BT9 lub Stellite					
Trzpień górny	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)					
Kółko	Żeliwo sferoidalne					

## WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania							H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa				
10	10	20	12	160	3,20	205	12	140	
15	14	22	15						
20	20	28	21						
25	24	35	24	160	7,50	266	19	200	
32	30	44	31,5						
40	38	50	40	300	30,50	418	23	360	
50	44	77	59,5						
65	62	91	68						
80	76	117	87,5	340	42,50	714	45	GNR 700	
100	92	144	109,5	380	85,00	637	36	GNR 500	
				430	127,00	720	50	GNR 500	

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
(P250GH)C 22.8 (1.0460) 16Mo3 (1.5415) 13CrMo4-5 (1.7335) 14MoV6-3 (1.7715) 11CrMo9-10 (1.7383)		bar																
	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	358,0	310,0	262,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-	-
	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-	-
	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	276,0	224,0	186,0	146,0	95,0	79,0	-
	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	312,0	269,0	205,0	174,0	-
		bar																
X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	319,0	286,0	253,0	224,0	198,0	174,0	155,0	134,0	117,0	100,0	86,0	

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.