

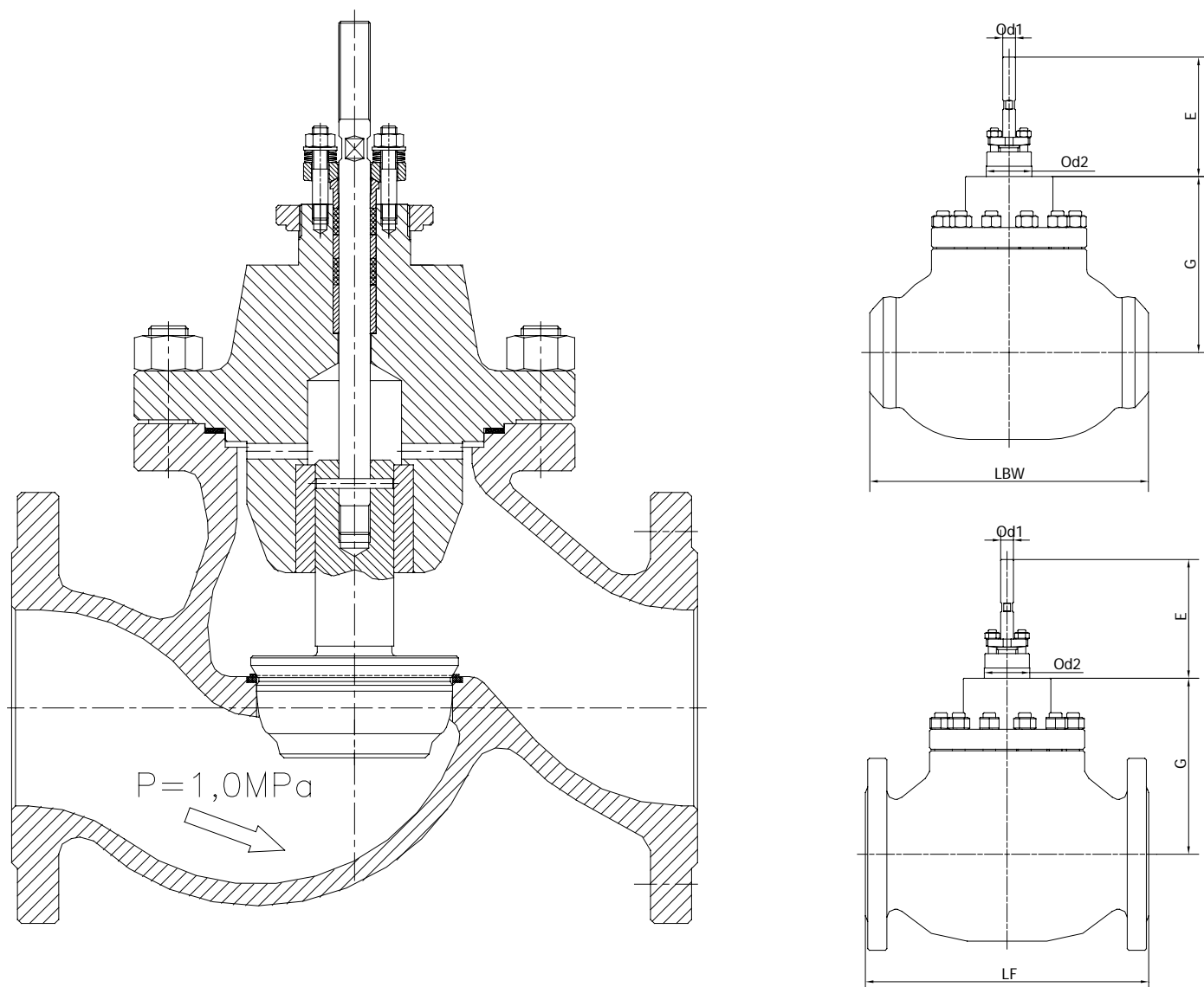
ZAWÓR REGULACYJNY TYP ECV

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 - 300mm;
Ciśnienie	-	10 - 400bar;
Temperatura	-	do 670°C (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne.

ZASTOSOWANIE:

Zawory typu ECV są odpowiednie dla niskich narażeń erozyjnych. Używa się ich do regulacji parametrów dla stosunkowo niedużych spadków ciśnienia lub w przypadku ograniczonego czasu pracy w warunkach krytycznych. Jeżeli ciężka kawitacja, flashing lub przepływ dławiony pojawiają się w sposób ciągły, należy zastosować zewnętrzne urządzenia ochronne typu kryzy lub dyfuzory.



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel.+48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

DANE TECHNICZNE OGÓLNE:

Srednica nominalna	DN15 ÷ DN300			
Ciśnienie nominalne	PN10 ÷ PN400			
Przyłącza	kołnierzowe ; do spawania			
Współczynnik przepływu Kvs	0,1 ÷ 1300m ³ /h			
Materiał korpusu	P250GH (1.0460)	G20Mo5 (1.5419)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	X10CrWMoVNb9-2 (1.4901)
	16Mo3 (1.5415)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	10CrMo9-10 (1.7380)	G17CrMo9-10 (1.7379)
	13CrMo4-5 (1.7335)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	14MoV6-3 (1.7715)	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)
Grzyb	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X17CrNi16-2 (1.4057)	X105CrMo17 (1.4125)	tytan BT-9
Gniazdo	stellite			
Trzpień	X17CrNi16-2 (1.4057)	X22CrMoV12-2 (1.4923)		
Utwardzanie części wewnętrznych	stellite; azotowanie; hartowanie			
Regulacyjność	50:1			
Klasa szczelności	uszczelnienie metal/metal – IV(standard); V(podwyższona); uszczelnienie miękkie(NBR lub PTFE) – VI(specjalna)			
Uszczelka korpusu	spiralna, metal + grafit			
Uszczelnienie dławnicy	grafit; PTFE			

WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU Kvs

DN	Dostępne Kvs [m ³ /h]
15	0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4
20	0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4
25	0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6,3 / 10
32	0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6,3 / 10 / 16
40	0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6,3 / 10 / 16 / 25
50	0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6,3 / 10 / 16 / 25 / 40
65	16 / 25 / 40 / 63
80	25 / 40 / 63 / 94
100	40 / 63 / 94 / 125 / 160
125	40 / 63 / 94 / 125 / 160 / 200
150	63 / 94 / 125 / 160 / 200 / 250 / 320
200	94 / 125 / 160 / 200 / 250 / 320 / 500 / 630
250	125 / 160 / 200 / 250 / 320 / 500 / 630 / 800
300	500 / 630 / 800 / 1000 / 1300

WYMIARY

PN/DN	Wym.	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300		
10÷40	LF	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850		
	LBW	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850		
	G	107	107	107	114	118	122	166	166	173	248	305	458	475	590		
	d1	M12x1,25				M16x1,5				M20x1,5				M24x1,5			
	d2	Ø57,15				Ø84,15				Ø95,25							
	Masa	8	8	8	12	16	22	31	40	65	105	132	195	320	510		
63	LF	210	230	230	260	260	300	340	380	430	500	550	650	-	-		
	LBW	160	160	160	230	230	300	340	380	430	500	550	650	-	-		
	G	135	135	135	140	145	155	180	206	217	252	287	439	-	-		
	d1	M12x1,25				M16x1,5				M20x1,5							
	d2	Ø57,15				Ø84,15				Ø95,25							
	Masa	9	9	9	13	18	25	33	43	72	101	147	220	-	-		
100	LF	210	230	230	260	260	300	340	380	430	500	550	650	-	-		
	LBW	160	160	160	230	230	300	340	380	430	500	550	650	-	-		
	G	135	135	135	140	145	155	180	206	217	252	287	439	-	-		
	d1	M12x1,25				M16x1,5				M20x1,5							
	d2	Ø57,15				Ø84,15				Ø95,25							
	Masa	9	9	9	13	18	25	33	43	72	101	147	220	-	-		
160	LF	210	230	230	260	260	300	340	380	430	500	550	650	-	-		
	LBW	160	160	160	230	230	300	340	380	430	500	550	650	-	-		
	G	149	149	149	160	172	175	200	233	252	304	365	528	-	-		
	d1	M12x1,25				M16x1,5				M20x1,5							
	d2	Ø57,15				Ø84,15				Ø95,25							
	Masa	9	9	9	14	19	28	37	44	75	111	156	243	-	-		
250	LF	230	260	260	300	300	350	400	450	520	600	700	800	900	1050		
	LBW	160	160	160	300	300	300	340	380	430	500	550	650	775	900		
	G	200	200	200	211	222	225	255	285	302	402	575	625	678	728		
	d1	M12x1,25				M16x1,5				M20x1,5				M24x1,5			
	d2	Ø57,15				Ø84,15				Ø95,25							
	Masa	15	15	15	19	25	36	48	57	97	144	202	315	492	708		
320	LF	230	260	260	300	300	350	400	450	520	600	700	800	900	1050		
	LBW	160	160	160	300	300	300	340	380	430	500	550	650	775	900		
	G	200	200	200	211	222	225	255	285	302	402	575	625	678	728		
	d1	M12x1,25				M16x1,5				M20x1,5				M24x1,5			
	d2	Ø57,15				Ø84,15				Ø95,25							
	Masa	15	15	15	19	25	36	48	57	97	144	202	315	492	708		
400	LF	264	273	308	349	384	451	508	578	673	794	914	1022	1270	1422		
	LBW	160	160	160	300	300	300	340	380	430	500	550	650	775	900		
	G	200	200	200	211	222	225	255	285	302	402	575	625	678	728		
	d1	M12x1,25				M16x1,5				M20x1,5				M24x1,5			
	d2	Ø57,15				Ø84,15				Ø95,25							
	Masa	15	15	15	19	25	36	48	57	97	144	202	315	492	708		

WYKONANIE I ZASADA DZIAŁANIA:

Zawory ECV produkowane są jako przelotowe proste. Charakterystycznymi elementami zaworów są: korpus z napawanym gniazdem oraz grzyb prowadzony w tulei. Korpus jest zamknięty głowicą i uszczelniony metalowo-grafitową uszczelką spiralną umieszczoną w kanaliku. Czynniki są rozprężane jednostopniowo, poprzez liniowe przesunięcie grzyba. Grzyby wykonywane są jako profilowe lub perforowane. Zalecane jest instalowanie zaworów z napływem pod grzyb, szczególnie dla grzybów profilowych.

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

	Grzyb				Gniazdo	Kl. Szczel.	Kl. przepł.	Korpus	Dławnica			Pakunek
ECVA1	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	
	C	U	1	L	1	1	FO	1	1	1	1	
	profilowy	nieodciążony	1.4541	liniowa	1.4541	klasa IV	flow to open	koln. DIN	1.0460	standard	PTFE	
	P	B	2	P	2	2	FC	2	2	2	2	
	perforowany	odciążony	1.4541+stellite	staloproc.	1.4541+stellite	klasa V	flow to close	koln. ANSI	1.0619	naciąg spręż.	PTFE V	
			3	M	3	3	D	3	3	3	3	
			1.7380+azot.	modyfikowana	1.7380+azot.	klasa VI	rozdziel.	BW stand.	1.5451	TA-LUFT	PTFE na tlen	
			4	S	4		M	4	4	4	4	
			1.4057+35HC	inna	1.4057+35HC		mieszający	BW dostos.	1.7335	mieszkowa	grafit pecionka	
			5		5				5		5	
			1.4125+55HRC		1.4125+55HRC				1.5410		grafit rozprężony	
			10		10				6			
			1.4541+NBR		1.4541+NBR				1.7357			
			11		11				7			
			1.4541+PTFE		1.4541+PTFE				1.4541			
			15		15				8			
			TYTAN WT9		TYTAN WT9				1.4404			
			16		16				9			
			TYTAN WT9+azot.		TYTAN WT9+azot.				1.4308			
			20		20				10			
			ceramika		ceramika				1.4408			
			33		33				11			
			inny		inny				1.7380			
									12			
									1.7715			
									13			
									1.4903			
									14			
									1.4901			
									15			
									1.7379			
									33			
									inny			

Producent zastrzega sobie prawo zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.

WYDANIE 01/2015

ECV