

CERTYFIKAT

nr TNP-3834-C-0185-2018-001

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” spółka jawna
48-340 Głuchołazy
Bodzanów 75

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

PN-EN ISO 3834-2

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **17.12.2021**

Katowice, 18.12.2018



Jednostka Certyfikująca Wyroby


Tadeusz Wnęk

Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-C-0185-2018-001

Producent: Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” spółka jawna,
Bodzanów 75, 48-340 Głuchotały

Miejsce produkcji: Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” spółka jawna,
Bodzanów 75, 48-340 Głuchotały

Data wydania: 18.12.2018

1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2007 w zakresie wykonywania nośnych konstrukcji stalowych

2. Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1 (Reh max.355MPa), 8, 7, 5, 3, 11, 6, 10

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1, 4, 2, 5, 6, 8
152 spawanie plazmowe, w pełni zmechanizowane	1, 5, 6, 8
141 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	1, 5, 6, 8, 43
121 spawanie łukiem krytym, w pełni zmechanizowane	1, 4, 5, 6, 8
136 spawanie drutem proszkowym w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1, 4, 5, 6, 8

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Mirkowski Jacek	IWE	C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C

