

CERTYFIKAT

nr TNP-3834-0174-2021 rew. 1

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” Sp. z o.o.
48-340 Głucholazy
Bodzanów 75

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **14.12.2024**

Katowice, 04.01.2023



Jednostka Certyfikująca Wyroby


Zbigniew Grzybacz
Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0174-2021 rew. 1

Producent: Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” Sp. z o.o.
48-340 Głucholazy; Bodzanów 75

Miejsce produkcji: Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” Sp. z o.o.
48-340 Głucholazy; Bodzanów 75

Data wydania: 04.01.2023

1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania zaworów, zasuw, osadników, przepustnic, klap zwrotnych, schładzaczy, oraz zespołów zaworów, zasuw i osadników

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1 (Reh max.355MPa), 8, 7, 5, 3, 11, 6, 10

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2011) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
135 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1, 4.2, 5, 6, 8
152 spawanie plazmowe, w pełni zmechanizowane	1, 5, 6, 8
141 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	1, 5, 6, 8, 43
121 spawanie łukiem krytym, w pełni zmechanizowane	1, 4, 5, 6, 8
136 spawanie drutem proszkowym w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1, 4, 5, 6, 8

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Mirkowski Jacek	IWE	C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 oraz B, S lub C

