

# ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 659

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -100 mm;
Ciśnienie	-	400 bar;
Temperatura	-	do 500°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

**WYKONANIE:** typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 659 / --- / --- / --- / ---  
Przykład: 659/ SW / F / --- / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy-Stellit	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	SW	16Mo3	U			Napęd AUMA	NA
		13CrMo4-5	A			Napęd NWA	NW
		11CrMo9-10	B			Napęd MODACT	NM
		14MoV6-3	C			Pneumatyczny	NP
		15NiCuMoNb5-6-4	F				

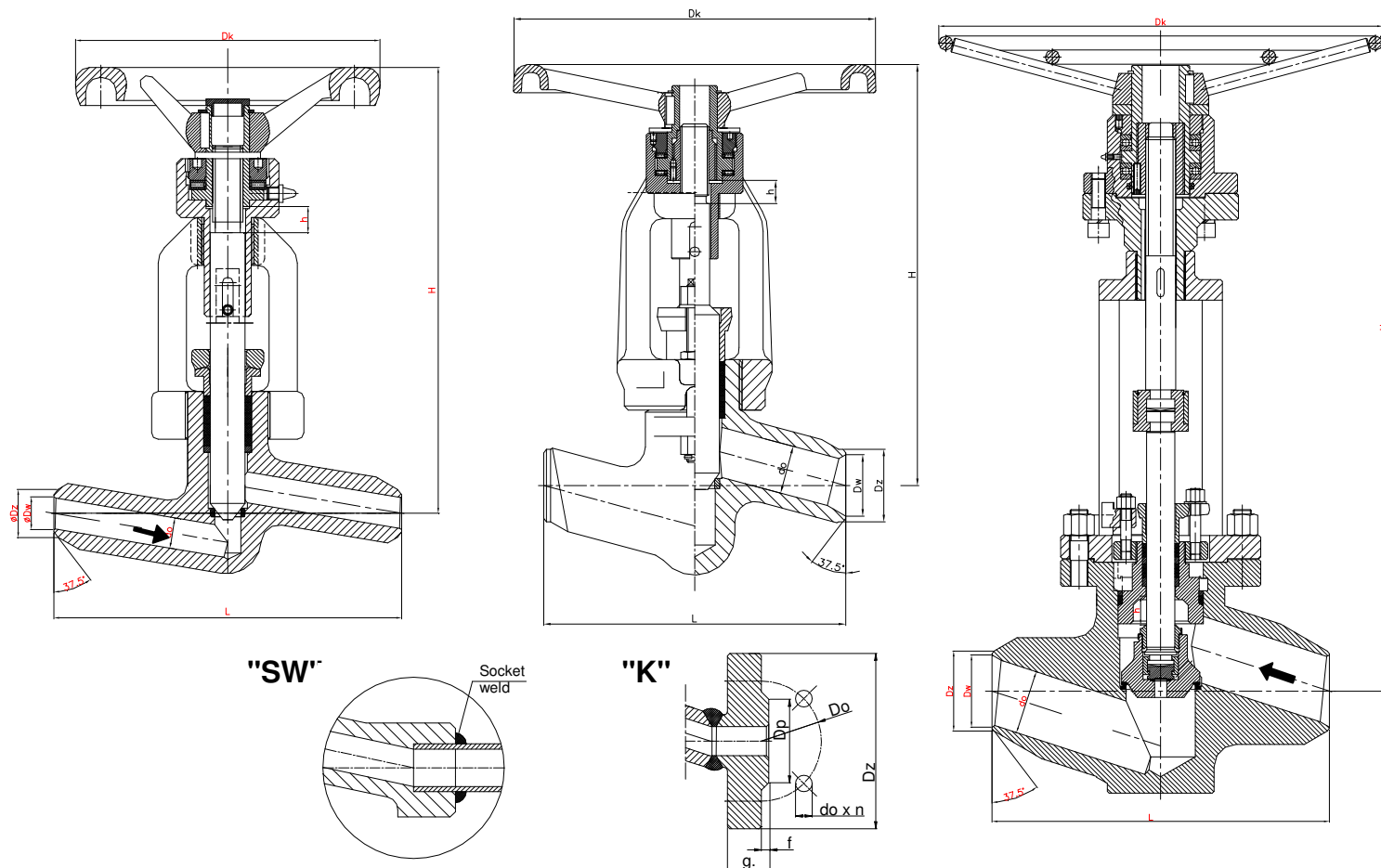
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (659) przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (typ 684).

DN 10 ÷ 15

DN 20 ÷ 50

DN 65 ÷ 100



® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

**WAKMET Sp. z o.o.**

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY

tel.+48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

[wakmet@wakmet.com.pl](mailto:wakmet@wakmet.com.pl)

[www.wakmet.com.pl](http://www.wakmet.com.pl)

## MATERIAŁY:

Wykonanie	F
Część	T <sub>MAX</sub> 500°C
Kadłub	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)
Pokrywa	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)
Trzpień dolny DN 15-65	X8CrNiMoBNb1616 (1.4986)
Grzyb DN 80-100	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)
Pierścień siedliska	Stellit
Trzpień górny	X39CrNi17-1 (1.4122)
Kółko	Żeliwo sferoidalne

## WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk	Kołnierzone „K”							
DN	d	Dz	Dw	L	Masa				Dz	Dp	Do	do	n	L	g	f
10	10	20	10	160	2,90	205	12	200	-	-	-	-	-	-	-	-
15	14	28	17						145	45	100	22	4	240	30	2
20	20	35	21,5	160	7,20	266	19	200	-	-	-	-	-	260	-	-
25	24	44	29						180	68	130	26	4	260	38	2
32	30	50	33	300	29,00	418	23	500	-	-	-	-	-	300	-	-
40	38	62	40						220	88	165	30	4	300	48	3
50	44	77	49,5						235	102	180	30	8	350	52	3
65	62	91	62	340	41,00	714	45	GNR 700	290	122	225	33	8	400	64	3
80	76	117	81	380	83,00	637	36	GNR 500	305	138	240	33	8	450	68	3
100	92	144	102	430	125,00	720	50	GNR 500	370	162	295	39	8	520	80	3

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika														
	20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	420°C	450°C	460°C	470°C	480°C	490°C	500°C
15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	bar														
	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	333,0	264,0	198,0	131,0

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie prawo zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.