

ZAWÓR ZAPOROWY KĄTOWY TYP 222

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -250 mm;
Ciśnienie	-	40 bar (możliwe jest wykonanie z kołnierzami na 6, 10, 16, 25 bar);
Temperatura	-	do 530°C (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne i woda morską.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

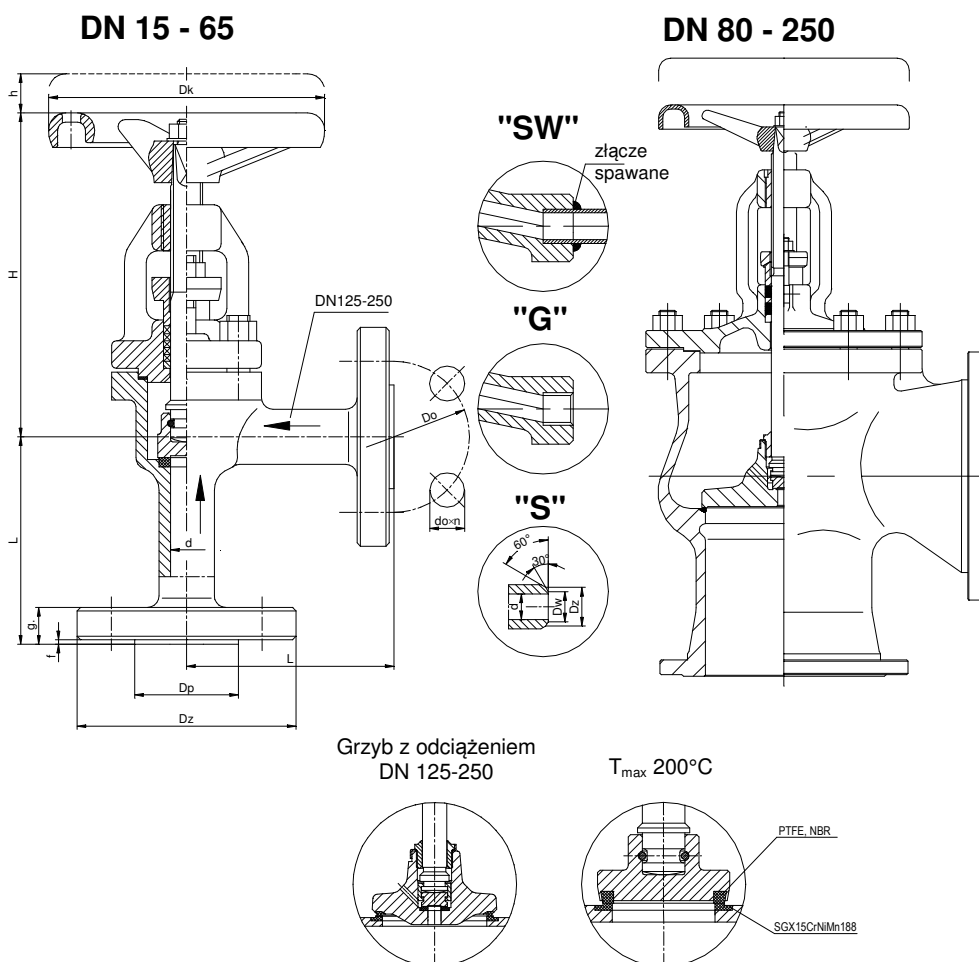
Przykład: 222 / --- / --- / --- / ---

Przykład: 222 / S / U / P / WM

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak
Kołnierze	---	(P250GH) C 22.8 lub GP240GH	---	Standardowy	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	S			Pierścień z PTFE	P	Napęd AUMA	NA
Do spawania	SW	16Mo3 lub G20Mo5	U	Pierścień z NBR	N	Napęd INTEC	NA
Z wewnętrznym gwintem	G			Pierścień STELLIT	L	Napęd NWA	NW
						Napęd MODACT	NM

ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne.



FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

WAKMET Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY
tel. +48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72
wakmet@wakmet.com.pl www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	WM	Inne wykonania
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 450°C	-
Kadłub DN15-50	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	(P250GH) C22.8 (1.0460)	(P250GH) C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5
Pokrywa DN15-50		13CrMo4-5 (1.7335)		
Kadłub DN 65-300	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GP240GH (1.0619)	GP240GH, G20Mo5, G17CrMo5-5
Pokrywa DN65-300		G17CrMo5-5 (1.7357)		
Pierścień siedliska DN15-25	X17CrNi16-2			Stellit lub CW306G
Pierścień siedliska	G 18 8 Mn(1.4370)			
Grzyb DN 15-50	X30Cr13 (1.4028)	X30Cr13 (1.4028)	X17CrNi16-2 (1.4057)	CW306G
Grzyb DN 65-300	P250GH (1.0460)	P250GH (1.0460)	P250GH (1.0460)	CW306G
Pierścień grzyba	G 18 8 Mn (1.4370)			Stellit lub CW306G lub PTFE lub NBR
Trzpień	X20Cr13 (1.4021)	X17CrNi16-2 (1.4057)	17CrNi16-2 (1.4057)	BT9 lub CW306G
Uszczelnienie pokrywy	Grafit			
Kółko	Żeliwo sferoidalne			

WYMIARY:

DN	Standardowe - kołnierze																		Do spawania „S”		
	PN 40												PN 16						Dz	Dw	Masa
	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	h	Dk	Masa	Dz	Dp	Do	do	n				
15	95	45	65	14	4	90	16	2	153	15	120	3,90	95	45	65	14	4	22	17	2,30	
20	105	58	75	14	4	95	18	2	153	15	120	4,40	105	58	75	14	4	28	22	2,20	
25	115	68	85	14	4	100	18	2	153	15	120	4,90	115	68	85	14	4	35	28,5	2,30	
32	140	78	100	18	4	105	18	2	240	17	160	8,50	140	78	100	18	4	44	37	4,70	
40	150	88	110	18	4	115	18	3	250	22	160	9,10	150	88	110	18	4	50	43	4,80	
50	165	102	125	18	4	125	20	3	255	26	160	12,40	165	102	125	18	4	62	54	6,70	
65	185	122	145	18	8	145	22	3	290	30	200	24,50	185	122	145	18	4	77	69	17,20	
80	200	138	160	18	8	155	24	3	320	36	250	32,80	200	138	160	18	8	91	81	23,90	
100	235	162	190	22	8	175	24	3	360	50	320	55,50	220	158	180	18	8	117	104	43,80	
125	270	188	220	26	8	200	26	3	390	58	280	67,00	250	184	210	18	8	144	130,5	50,80	
150	300	218	250	26	8	225	28	3	440	70	320	88,50	285	212	240	22	8	172	156,5	68,60	
200	375	285	320	30	12	275	34	3	515	92	400	150,00	340	268	295	22	12	223	204,5	114,20	
250	450	345	385	33	12	325	38	3	590	130	400	245,00	405	320	355	26	12	278	256,5	196,60	

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																	
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C	560°C	
		bar																	
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	40	40,0	40,0	40,0	36,2	32,4	28,6	24,8	20,9	13,1	-	-	-	-	-	-	-	-	
16Mo3 (1.5415)	40	40,0	40,0	40,0	40,0	39,0	34,3	32,4	30,5	29,5	22,4	17,7	14,5	11,2	9,0	-	-	-	
GP240GH (1.0619)	40	40,0	31,6	28,9	26,3	24,1	20,3	25,7	19,5	12,5	-	-	-	-	-	-	-	-	
G20Mo5 (1.5419)	40	40,0	33,2	30,9	28,6	26,7	24,8	23,3	22,5	21,8	16,4	12,8	-	-	-	-	-	-	

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.