

OSADNIK PROSTY TYP 912

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -200 mm;
Ciśnienie	-	63 bar;
Temperatura	-	do 560°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / inne

Przykład: 912 / --- / --- / ---

Przykład: 912 / S / U / AS

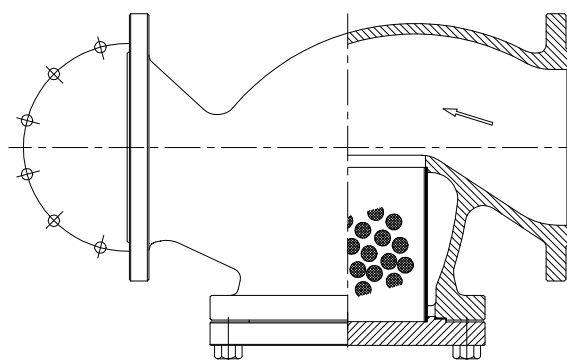
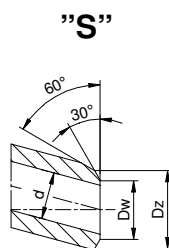
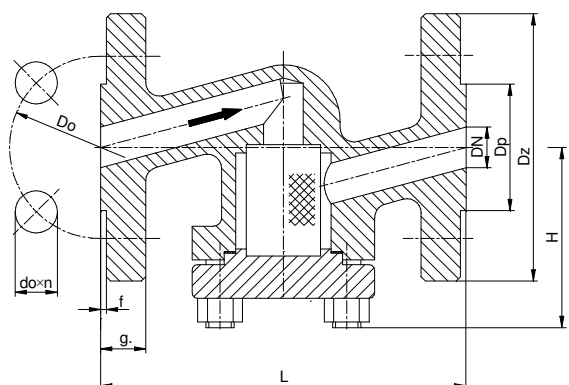
Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Inne	Znak
Kołnierze	---	(P250GH) C 22.8 lub GP240GH	---	Standardowy bez korka spustowego	---
Do spawania	S	16Mo3 lub G20Mo5	U	Z korkiem spustowym	AS
Do spawania	SW	13CrMo4-5 lub G17CrMo5-5	A		
Z wewnętrznym gwintem	G				

ZASTOSOWANIE:

Osadniki przeznaczone są dla ochrony urządzeń technologicznych przed zanieczyszczeniami mechanicznymi. Osadnik zatrzymuje wszystkie stałe cząstki, których rozmiary przekraczają wymiary oczek filtra. Na indywidualne zamówienie dostarcza się osadniki z korkiem spustowym

DN 15 - 40

DN 50 - 200

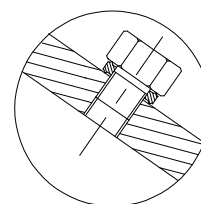
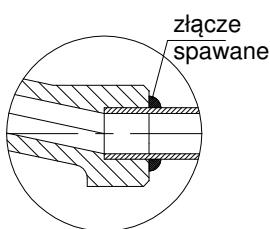
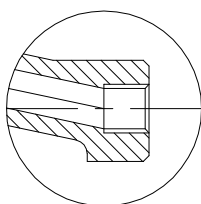


"G"

"SW"

Korek spustowy
(na zamówienie)

"AS"



WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

WAKMET Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁĄZY
tel. +48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72
wakmet@wakmet.com.pl www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	Standardowe	U	A
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 500°C	T _{MAX} 550°C
	DN 15 - 40			DN 50 - 200		
Kadłub, pokrywa	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	GP240GH (1.0619)	G20Mo5 (1.5419)	G17CrMo5-5 (1.7357)
Wkład filtracyjny	X6CrNiTi18 10 (1.4541)					
Uszczelnienie pokrywy	Grafit + stal austenityczna					

WYMIARY:

Standardowe - kołnierze												Do spawania "S"			
DN	d	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	Masa	Dz	Dw	L	Masa
15	14	105	45	75	14	4	210	20	2	70	4,00	22	17	160	2,70
20	19	130	58	90	18	4	230	22	2	75	6,20	28	22	160	2,70
25	23	140	68	100	22	4	230	24	2	75	8,30	35	28,5	160	2,70
32	30	155	78	110	22	4	260	24	2	95	11,50	44	36,5	230	5,20
40	38	170	88	125	22	4	260	28	3	95	14,80	50	43	230	7,70
50	45	180	102	135	22	4	300	26	3	140	15,70	62	54	300	12,90
65	62	205	122	160	22	8	340	26	3	170	37,50	77	69	340	26,30
80	73	215	138	170	22	8	380	28	3	195	40,30	91	81	380	27,50
100	94	250	162	200	22	8	430	30	3	200	54,00	117	104	430	37,20
125	120	295	188	240	26	8	500	34	3	225	76,00	144	130,5	500	48,90
150	144	345	218	290	33	8	550	36	3	300	151,00	172	156,5	550	101,10
200	195	415	285	345	36	12	650	42	3	400	215,00	223	204,5	650	135,00

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C	560°C
		bar																
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	63	63,0	58,5	55,5	52,5	48,0	43,5	40,5	37,5	20,7	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	63	63,0	63,0	63,0	63,0	61,5	54,0	51,0	48,0	46,5	35,3	27,9	22,8	17,7	14,1	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	63	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	62,7	60,0	57,0	54,0	46,2	41,1	34,6	28,2	23,4	18,3	14,7	12,0
GP240GH (1.0619)	63	63,0	49,7	45,6	41,4	37,9	34,3	32,0	30,8	19,7	-	-	-	-	-	-	-	-
G20Mo5 (1.5419)	63	63,0	52,2	48,6	45,0	42,0	39,1	36,7	35,5	34,3	25,8	20,1	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	63	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	60,0	43,5	31,9	24,3	21,5	18,8	16,0	13,3	10,5	-

Siatka

- 100 oczek/cm²; wymiar oczka 0,6 mm - wykonanie standardowe
- 200 oczek/cm²; wymiar oczka 0,35 mm;
- 400 oczek/cm²; wymiar oczka 0,25 mm;
- 600 oczek/cm²; wymiar oczka 0,1 mm;

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ OSADNIKA NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem osadnika konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami osadnika.

Osadnik zaleca się montować na rurociągu w położeniu poziomym, pokrywą skierowaną w dół. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie osadnika i żeby osadnik nie znajdował się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Możliwe jest także instalowanie osadnika w położeniu pionowym dla przepływu czynnika z góry na dół.

Zaleca się przeprowadzanie czyszczenia osadnika po każdym zatrzymaniu instalacji, po remoncie, przy wykryciu strat ciśnienia, przed początkiem sezonu grzewczego. W celu oczyszczenia osadnika trzeba zdjąć pokrywę, wyjąć element filtracyjny i przepłukać go mocnym strumieniem wody. Po osuszeniu należy go włożyć w kadłub osadnika i zamknąć pokrywę.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.