

# ZASUWA WYSOKOCIŚNIENIOWA TYP GS250

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -350 mm;
Ciśnienie	-	250 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

## WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / rodzaj napędu / inne

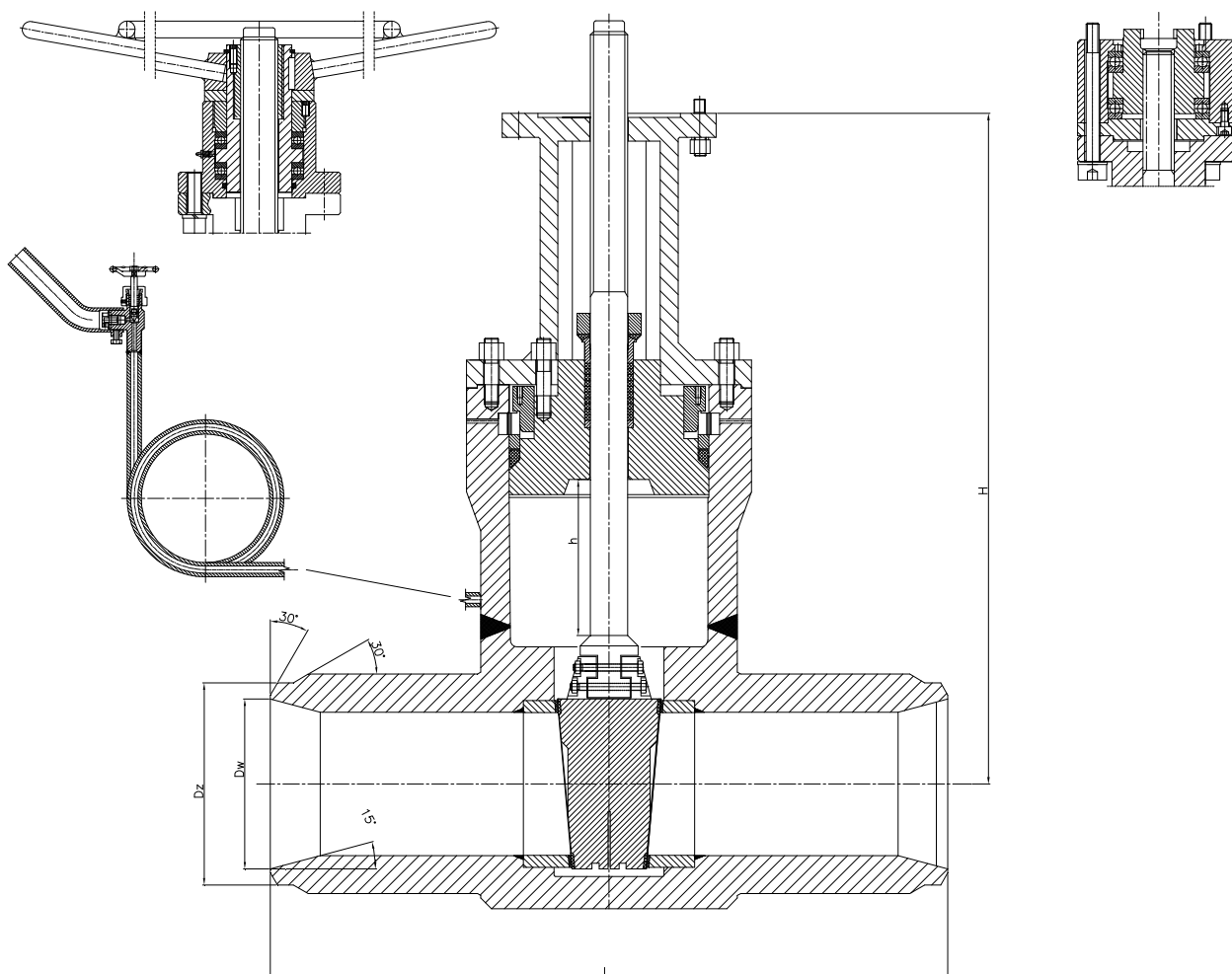
Przykład: GS250 / --- / --- / ---

Przykład: GS250 / A / NA / ---

Typ materiał kadłuba	Znak	Rodzaj napędu	Znak	Inne	Znak
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	GKA	Kółko ręczne	---	-----	---
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GKB	Napęd AUMA	NA		
		Napęd NWA	NW		
		Napęd MODACT	NM		

## ZASTOSOWANIE:

Zasuwy przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować do dławienia przepływu.



# WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

**WAKMET** Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁĄZY

tel. +48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

[wakmet@wakmet.com.pl](mailto:wakmet@wakmet.com.pl)

[www.wakmet.com.pl](http://www.wakmet.com.pl)

## MATERIAŁY:

Wykonanie Część	GSA160	GSB160
	Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)
Klin	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie dławnicy	PTFE , Grafit	
Kółko	Stal	

## WYMIARY:

DN	Dz	Dw	L	H	h	Dk	Masa
50	602	45	350	400	65	350	55,00
65	77	57,5	425	400	78	350	85,00
80	91	65,5	470	435	93	350	122,00
100	117	87,5	550	435	112	400	175,00
125	144	106,5	650	535	146	500	248,00
150	172	130,5	750	708	174	800	420,00
175	193,7	149,3	850	910	185	900	710,00
200	223	172	950	1107	233	1000	850,00
250	278	212,5	1150	1245	260	1000	1150,00
300	355,6	287	1350	1512	310	1000	-
350	406,4	339	1500	1780	355	1000	-

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	kwasy i ługi	250	250	248	233	221	211	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		250	250	250	244	232	229	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	250	250	248	233	221	211	199	192	186	182	180	177	177	176	176	175	169
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		250	250	250	244	232	229	216	207	201	196	193	191	190	190	189	189	188

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZASUWY NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zasuw konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zasuw.

Zasuw mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zasuw, i żeby zasawa nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zasuw powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zasuwę powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zasawa w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zasuwie.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.