

Zertifikat

Erfüllung der Qualitätsanforderungen beim Schweißen gemäß der Norm
PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Die vom Polnischen Zentrum für Akkreditierung (Nr. AC 103) akkreditierte Produktzertifizierungsstelle TÜV NORD Polska Sp. z o.o. bescheinigt, dass die Anforderungen der oben genannten Norm erfüllt werden für das Unternehmen:

Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” Sp. z o.o.
48-340 Głuchołazy
Bodzanów 75
Polen

Das Unternehmen verfügt über die Anlagen, das qualifizierte Personal und die Schweißtechnologien, um eine ordnungsgemäße Produktion und Kontrolle der geschweißten Produkte zu gewährleisten.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert.

Zertifikat Nr. TNP-3834-0299-2024

Das Zertifikat ist gültig bis: 12.12.2027

Katowice, 13.12.2024



Zertifizierer
Małgorzata Stasiak

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
Ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl



AC 103

Produkt-Zertifizierungsstelle
akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103

TÜVNORDGROUP

Anlage

zum Zertifikat Nr.TNP-3834-0299-2024

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Hersteller: Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” Sp. z o.o.
Bodzanów 75, 48-340 Głucholazy
Herstellungsort: Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” Sp. z o.o.
Bodzanów 75, 48-340 Głucholazy
Ausgabedatum: 16.12.2024

1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-2:2021-09 im Bereich der Ausführung von Ventilen, Schiebern, Schmutzfängern, Absperrklappen, Rückschlagklappen, Dampfkühlern, Ventil-, Schieber- und Schmutzfängersätzen.

2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.2 (Reh max.290MPa), 4.2, 5, 6, 8, 43

3. Schweißprozesse und verwandte Werkstoffgruppen

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2023-10) mit Mechanisierungsgrad (manuell, teilweise mechanisiert, mechanisiert, automatisch, robotisieren)

Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.2 (Reh≤290), 4.2, 5, 6, 8
152 Pulver-Plasmalichtbogenschweißen, vollmechanisiert	1.2 (Reh≤290), 5, 6, 8
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.2 (Reh≤290), 5, 6, 8, 43
121 Unterpulverschweißen mit massivedrahtelektrode, vollmechanisiert	1.2 (Reh≤290), 4, 5, 6, 8
138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter, teilmechanisiert	1.2 (Reh≤290), 4, 5, 6, 8

4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Vorname, Nachname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Mirkowski Jacek	IWE	C

*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 B, S oder C

Produkt-Zertifizierungsstelle
akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103