

# ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 648

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	10 -100 mm;
Ciśnienie	-	250 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

**WYKONANIE:** typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba /  
Inne / rodzaj napędu

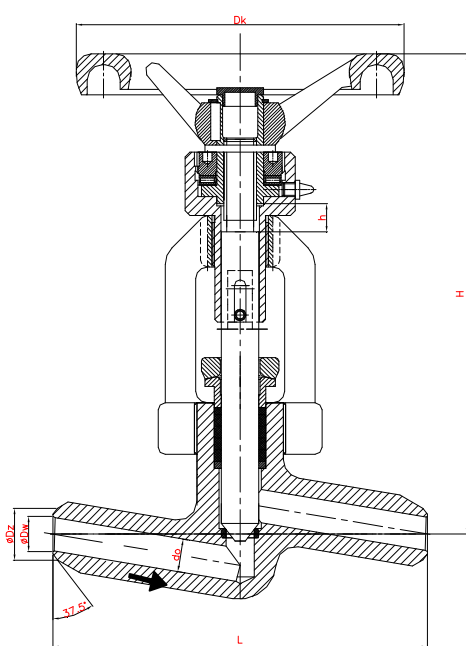
Przykład: 648 / --- / --- / --- / ---  
Przykład: 648/ K / U / X / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy-Stellit	---	Standard	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	SW	16Mo3	U			Wsk. Otw.	X	Nap. AUMA	NA
Kołnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K	13CrMo4-5	A					Napęd NWA	NW
		11CrMo9-10	B					Napęd MODACT	NM
		14MoV6-3	C					Peumatyczny	NP
		X10CrMoVNb9-1	E						

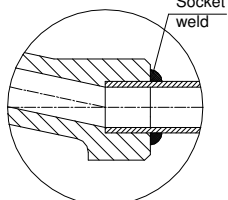
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (648) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (typ 673).

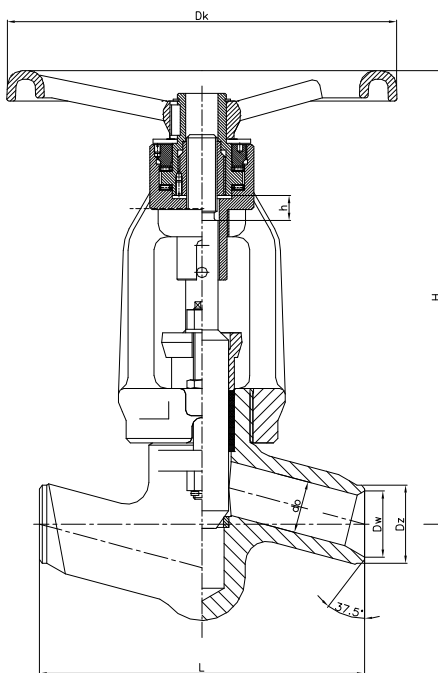
DN 10 ÷ 15



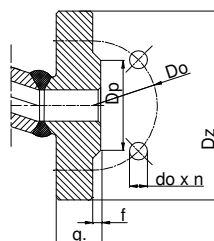
"SW"



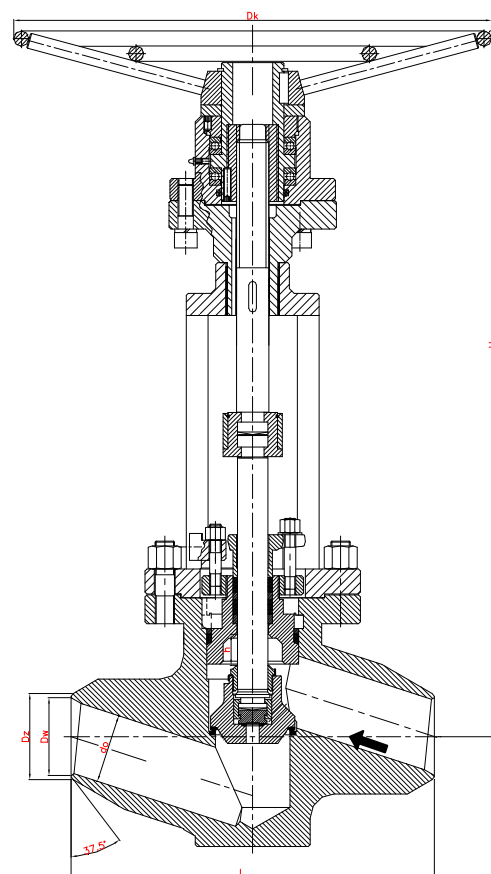
DN 20 ÷ 50



"K"



DN 65 ÷ 100



# WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

**WAKMET** Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY

tel.+48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

[wakmet@wakmet.com.pl](mailto:wakmet@wakmet.com.pl)

[www.wakmet.com.pl](http://www.wakmet.com.pl)

## MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C	E
Część	T <sub>MAX</sub> 450°C	T <sub>MAX</sub> 530°C	T <sub>MAX</sub> 560°C	T <sub>MAX</sub> 600°C	T <sub>MAX</sub> 570°C	T <sub>MAX</sub> 670°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pokrywa	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-100 G17CrMo5-5 (1.7357)			11CrMo9-10 (1.7383)
Trzpień DN 15-50	X22CrMoV12-1 (1.4923) + Stellite					X8CrNiMoNb1616 (1.4986) + Stellite
Grzyb DN 65-100	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	X10CrMoVNb9-1 (1.4903) + Stellite
Pierścień siedliska	Stellite					Stellite
Trzpień górny DN 65-100	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)					X39CrNi17-1 (1.4122)
Kółko	Żeliwo sferoidalne					Żeliwo sferoidalne

## WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa			
10	10	20	12	160	2,90	205	12	140
15	14	22	16					
20	20	28	19,5	160	7,20	266	19	200
	18							
25	24	35	26,5	300	29,50	418	23	360
32	30	44	32,5					
40	38	50	38,5					
	36							
50	44	62	45	340	41,00	714	45	GNR 700
	48							
65	62	77	59,5	380	83,00	637	36	GNR 500
	56							
80	76	117	93	430	125,00	720	50	GNR 500
100	92	144	116,5					

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	250	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	250	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	250	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	224,0	186,0	146,0	95,0	79,0	-
14MoV6-3 (1.7715)	250	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	205,0	174,0	-	-
11CrMo9-10 (1.7380)	250	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	246,0	215,0	186,0	138,0	122,0	81,0

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
		20°C	530°C	540°C	550°C	560°C	570°C	580°C	590°C	600°C	610°C	620°C	630°C	640°C	650°C	660°C	670°C
X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	250	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	224,0	198,0	174,0	155,0	134,0	117,0	100,0	86,0

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie prawo zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.

WYDANIE 09/2022