

# ZAWÓR ZAPOROWY KWASOODPORNY TYP ZSA320

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	10 -100 mm;
Ciśnienie	-	320 bar;
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów; do 550°C dla substancji neutralnych (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne..

## WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: ZSA320 / --- / --- / ---  
Przykład: ZSB320/ SW / X / NA

Material kadłuba	Znak	Przyłącza	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak	Rodzaj napędu	Znak
X6CrNi18-10 lub GX5CrNi19-10	ZS320	Standardowe-do spawania	---	Standard stellit	---	Standard	---	Kółko ręczne	---
X2CrNiMo17-12-2 lub GX5CrNiMo19-11-2	ZSB320	Do spawania	SW			Wskaźnik otw.	X	Napęd INTEC	NA
		Kolnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K					Napęd AUMA	NA
								Napęd NWA	NW
								Napęd MODACT	NM

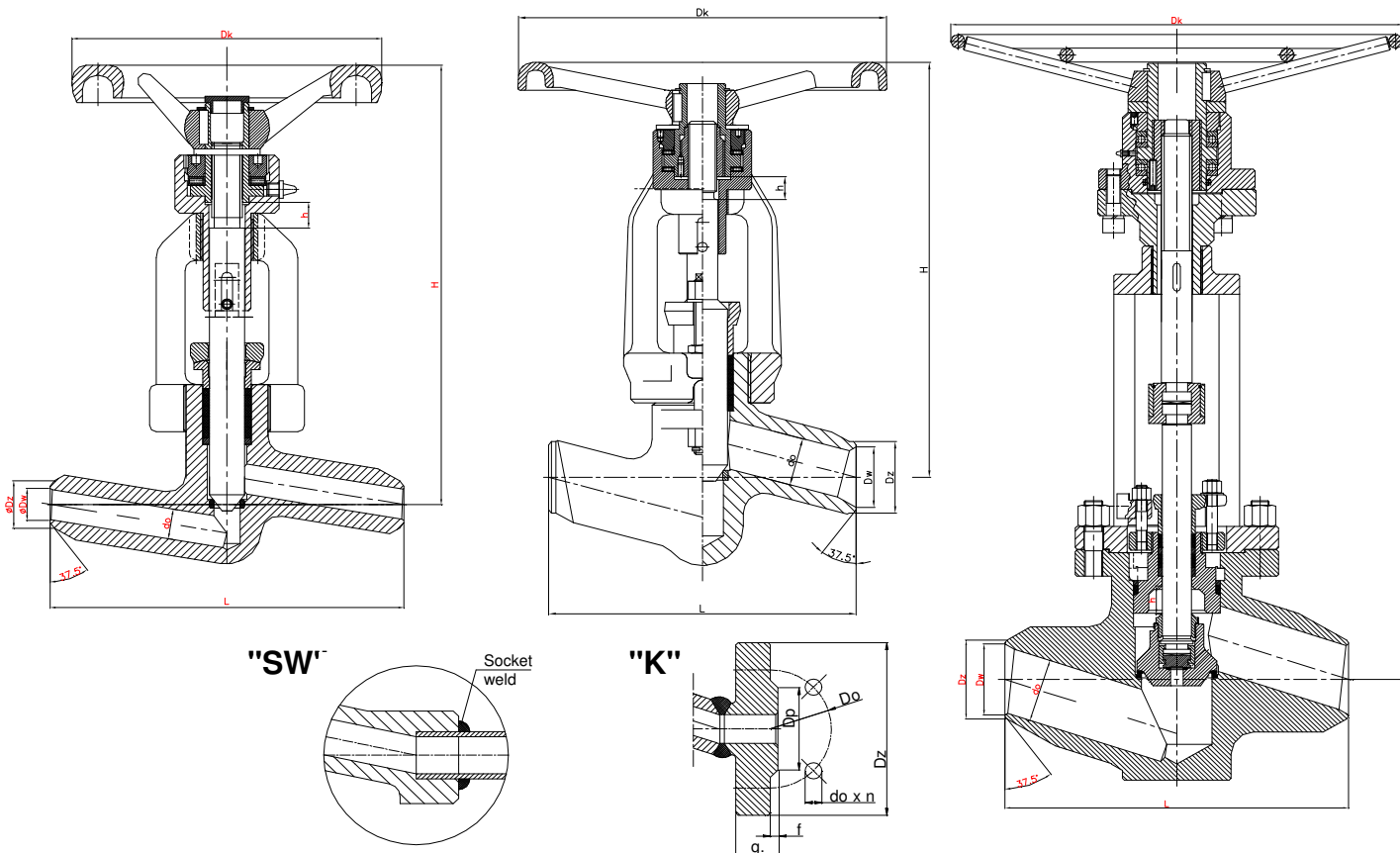
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (**ZSA320**) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne.

DN 10 ÷ 15

DN 20 ÷ 50

DN 65 ÷ 100



# WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

**WAKMET Sp. z o.o.**

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY

tel.+48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

[wakmet@wakmet.com.pl](mailto:wakmet@wakmet.com.pl)

[www.wakmet.com.pl](http://www.wakmet.com.pl)

## MATERIAŁY:

Wykonanie	ZSA320	ZSB320	ZSA320	ZSB320	ZSA320	ZSB320
Część	DN 10 - 25		DN 32 - 50		DN 65 - 100	
Kadłub,	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)
Grzyb	-	-	-	-	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie pokrywy	Grafit					
Kółko	Żeliwo sferoidalne					

## WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa			
10	10	20	12	160	2,90	205	12	140
15	14	22	15					
20	19	28	20					
25	24	35	24	160	7,20	266	19	200
32	30	44	31,5					
40	36	50	38					
50	44	77	59,5	300	29,50	418	23	360
65	62	91	68					
80	76	117	87,5					
100	92	144	109,5	340	41,00	714	45	GNR 700
				380	83,00	637	36	GNR 500
				430	125,00	720	50	GNR 500

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Medium	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne /kwasy i ługi	320	320	317	299	283	270	254	245	238	232	230	227	226	226	225	224	216
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	substancje neutralne /kwasy i ługi	320	320	320	312	297	293	276	264	257	250	247	243	243	242	242	241	241

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.