

OSADNIK PROSTY TYP 952

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -125 mm;
Ciśnienie	-	320 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne.

WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / inne

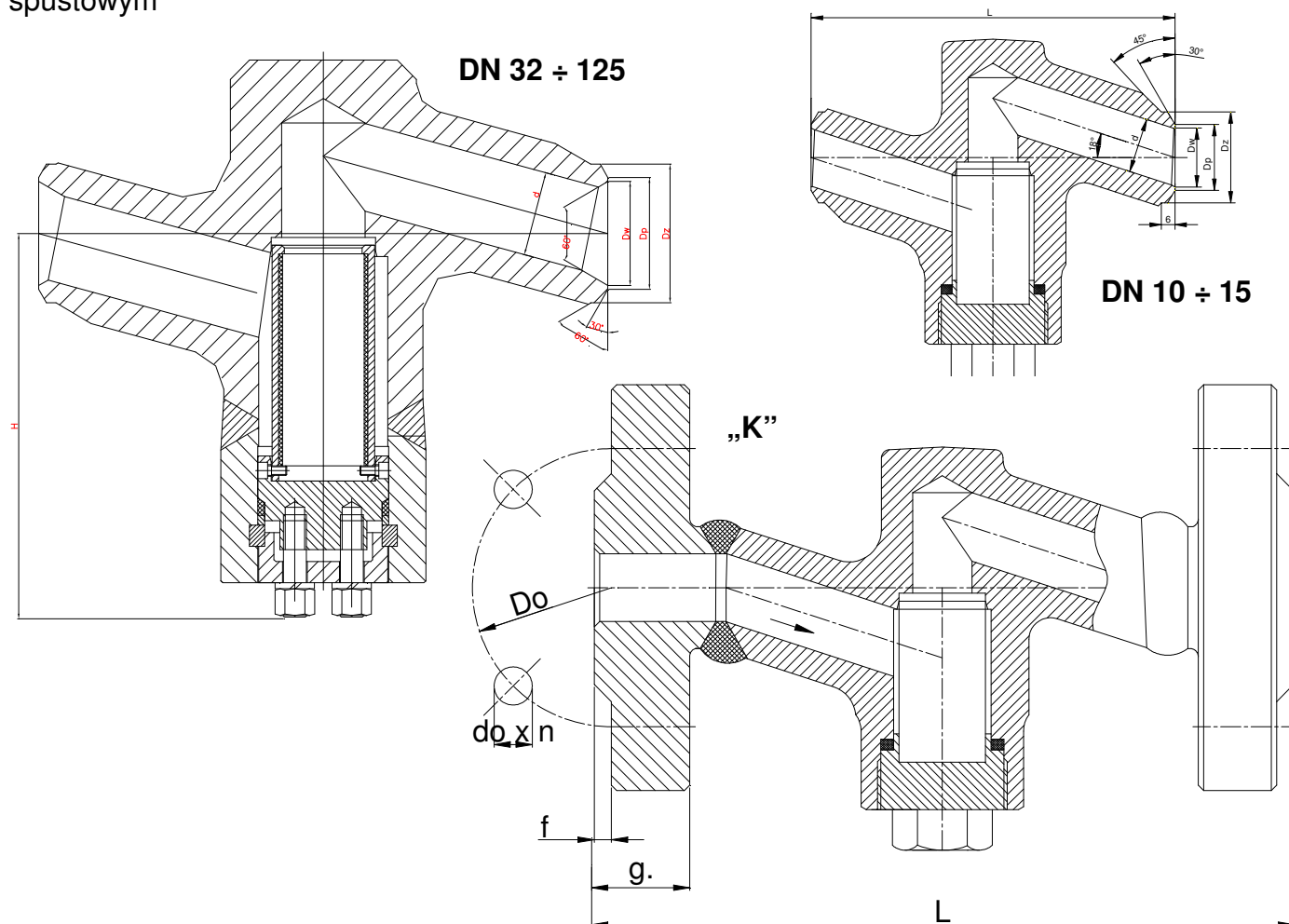
Przykład: 952 / --- / --- / ---

Przykład: 952 / K/ U / ---

Końcówka	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Inne	Znak
Końcówka do spawania- standard	---	(P250GH) C 22.8	---	Standard – bez korka spustowego	---
Kolnierzowe	K	16Mo3	U		
		13CrMo4-5	A		
		11CrMo9-10	B		
		14MoV6-3	C		

ZASTOSOWANIE:

Osadniki przeznaczone są dla ochrony urządzeń technologicznych przed zanieczyszczeniami mechanicznymi. Osadnik zatrzymuje wszystkie stałe cząstki, których rozmiary przekraczają wymiary oczek filtra. Na indywidualne zamówienie dostarcza się osadniki z korkiem spustowym



WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

WAKMET Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁĄZY
tel.+48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72
wakmet@wakmet.com.pl www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C
Kadłub, pokrywa	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)
Wkład filtracyjny	X6CrNiTi18 10 (1.4541)				
Uszczelnienie pokrywy	Grafit + stal austenityczna				

WYMIARY:

Kołnierzone "K"										Standard-końcówka do spawania				
DN	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	Masa	d	Dz	Dw	L	Masa
15	130	45	90	18	4	230	26	2	8,70	14	22	15	150	3,80
20	150	58	105	22	4	260	30	2	11,30	20	28	19	160	3,80
25	160	68	115	22	4	260	34	2	13,30	24	35	24	160	3,80
32	-	-	-	-	-	300	-	-	-	32	44	31,5	300	14,00
40	195	88	145	26	4	300	38	3	30,20	38	50	36	300	14,00
50	210	102	160	26	8	350	42	3	32,00	48	77	59,5	300	14,00
65	255	122	200	30	8	400	51	3	57,80	62	91	68	340	24,50
80	275	138	220	30	8	450	55	3	93,00	76	117	87,5	380	52,50
100	335	162	265	36	8	520	65	3	138,50	92	144	109,5	430	68,00
125	380	188	310	36	12	600	75	3	186,90	112	172	130,5	500	88,00

Wysokość osadnika uzależniona jest od dokładności filtrowania.

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																	
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C	
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	310,0	262,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-		
16Mo3 (1.5415)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-		
13CrMo4-5 (1.7335)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	276,0	224,0	186,0	146,0	95,0	79,0		
14MoV6-3 (1.7715)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	312,0	269,0	205,0	174,0		
11CrMo9-10 (1.7380)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	246,0	215,0	186,0	138,0	122,0	81,0

Siatka

- 100 oczek/cm²; wymiar oczka 0,6 mm - wykonanie standardowe
- 200 oczek/cm²; wymiar oczka 0,35 mm;
- 400 oczek/cm²; wymiar oczka 0,25 mm;
- 600 oczek/cm²; wymiar oczka 0,1 mm;

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ OSADNIKA NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem osadnika konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami osadnika.

Osadnik zaleca się montować na rurociągu w położeniu poziomym, pokrywą skierowaną w dół. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie osadnika i żeby osadnik nie znajdował się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Możliwe jest także instalowanie osadnika w położeniu pionowym dla przepływu czynnika z góry na dół.

Zaleca się przeprowadzanie czyszczenia osadnika po każdym zatrzymaniu instalacji, po remoncie, przy wykryciu strat ciśnienia, przed początkiem sezonu grzewczego. W celu oczyszczenia osadnika trzeba zdjąć pokrywę, wyjąć element filtracyjny i przepłukać go mocnym strumieniem wody. Po osuszeniu należy go włożyć w kadłub osadnika i zamknąć pokrywę.

Producent zastrzega sobie prawo zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.