



## MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	A
Część	T <sub>MAX</sub> 400°C	T <sub>MAX</sub> 530°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	G17CrMo5-5 (1.7357)
Gniazdo kadłuba	X6CrNiTi18-10 (1.4948)	
Uszczelka	X5CrNi18-10 (1.4301)	
Tarcza	(P250GH) C22.8 (1.0460)	G17CrMo5-5 (1.7357)
Trzpień	X20CrNi16-2	
Pakunek	Grafit	

## WYMIARY:

fi nom [mm]	Główne wymiary zaworu											Przyłącze kołnierzowe			Przyłącze napędu						Maks. mom. obr ot.	Kvs	Końcówki do spawania		
	DN	DW	A	B	L	H	d	b	t	a	c	øDo	ødo x n	g	wg ISO	øK	øE	øF	øJ x i	[kg]			[Nm]	[m <sup>3</sup> /h]	dz
100	92	405	230	127	45	20	6	23	0	0	190	22x8	24	F07	108	70	56	9x4	41	250	200	114	3,6	1	
125	115	455	270	140	45	22	6	25	0	0	220	26x8	26	F10	125	102	70	11x4	44	350	350	140	4	1	
150	140	477	295	210	55	26	8	29	0	0	250	26x8	28	F10	125	102	70	11x4	48	500	580	168	4,5	1	
200	200	562	345	230	55	36	10	39	0	0	310	26x12	30	F12	150	125	85	14x4	66	700	1050	219	6,3	1	
250	240	657	410	250	65	40	12	43	0	0	370	30x12	32	F14	175	140	100	18x4	114	1000	1700	273	7,1	1	
300	290	725	445	270	80	45	14	49	20	5	430	30x16	34	F14	175	140	100	18x4	145	1600	2800	324	8	1	
350	322	805	480	290	80	55	16	59	25	10	490	33x16	38	F16	210	140	130	22x4	207	2500	4300	356	8	1	
400	378	846	500	310	110	60	18	64	45	30	550	36x16	40	F16	210	165	130	22x4	270	4000	5900	406	8,8	1	
450	424	991	600	330	110	70	20	75	55	40	600	36x20	42	F25	300	165	200	18x8	409	5500	7600	457	10	2	
500	480	1070	620	350	110	80	22	85	75	55	660	39x20	48	F25	300	254	200	18x8	517	7000	9800	508	10	2	
600	584	1195	695	390	140	90	25	95	105	85	770	42x24	50	F30	350	254	230	22x8	616	10000	14400	610	11	2	
700	675	1362	815	430	140	98	28	104	135	110	875	48x24	50	F30	350	298	230	22x8	900	15000	18900	711	13	2	
800	775	1520	895	470	180	112	32	119	170	140	990	48x28	54	F35	415	356	260	33x8	1250	20000	25700	813	14	2	
900	870	1700	1030	510	180	125	32	132	220	165	1090	56x28	58	F35	415	356	260	33x8	1700	28000	32400	914	16	2	
1000	979	1850	1100	550	200	140	36	148	235	195	1210	56x32	62	F40	475	406	300	39x8	2400	36000	43100	1016	18	2	
1200	1160	2150	1300	630	200	160	40	169	290	250	1420	56x32	70	F40	475	406	300	39x8	3550	50000	64200	1219	20	2	

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	40	40	40	40	36	32	28	24	20	13	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	40	40	40	40	40	40	40	40	38	27	21	15	13	11	10	-	-

## OPIS TECHNICZNY:

Zawory motylkowe typu WK M3M z potrójnym mimośrodem i uszczelką metalową to najnowsza generacja armatury o najwyższym standardzie, żywotności i pewności eksploatacyjnej. Zalety to:

- pełna szczelność przy obu kierunkach,
- niezawodne odcinanie i regulacja przepływu,
- szeroki zakres dopuszczalnych temperatur roboczych,
- nie występuje tarcie pomiędzy uszczelką tarczy a gniazdem,
- duża trwałość uszczelki,
- uszczelka samo centrująca,
- równomierny zacisk uszczelki w gnieździe kadłuba,
- możliwość wymiany uszczelki bez demontażu tarczy,
- nie występuje zakleszczenie się tarczy w pozycji zamkniętej,
- moment „otwarcia” jest mniejszy od momentu „zamknięcia”,
- prawie liniowa charakterystyka przepływu,
- bardzo szerokie zastosowanie,
- prosty montaż różnych typów siłowników i łatwa automatyzacja,
- możliwość zabudowy w pozycji pionowej i poziomej.