

ZASUWA ŚREDNIOCIŚNIENIOWA KOŁNIERZOWA TYP GKA25

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -350 mm;
Ciśnienie	-	25 bar (16bar);
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów; do 550°C dla substancji neutralnych;
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne i woda morską.

WYKONANIE: typ materiału kadłuba /rodzaj napędu / inne

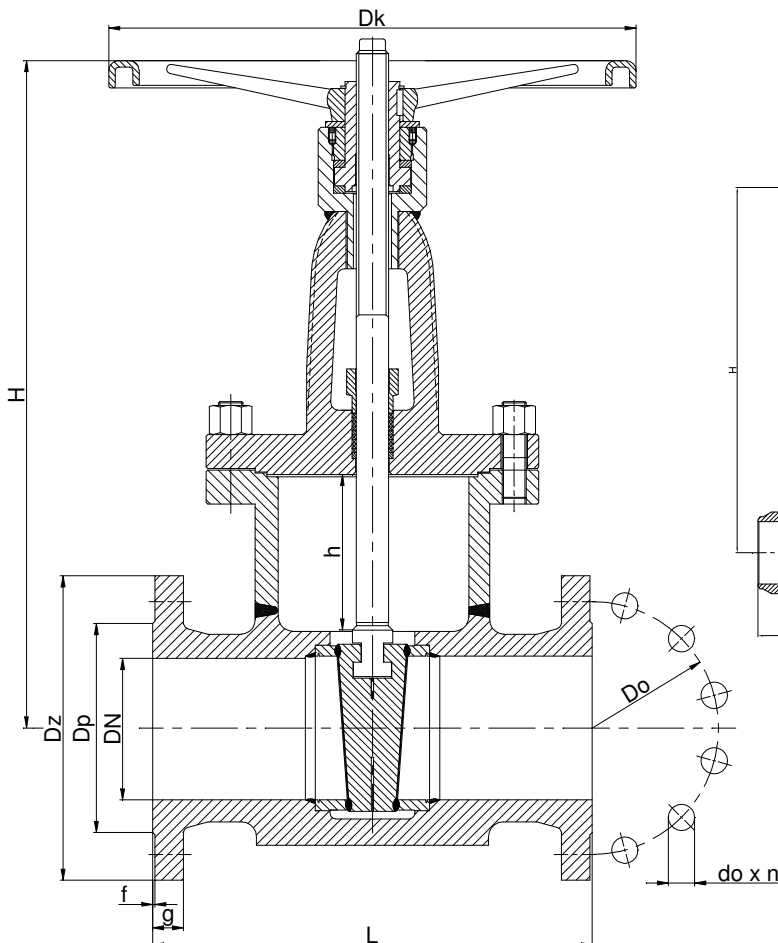
Przykład: GKA25 / --- / --- / ---

Przykład: GKB25 / NA / ---/---

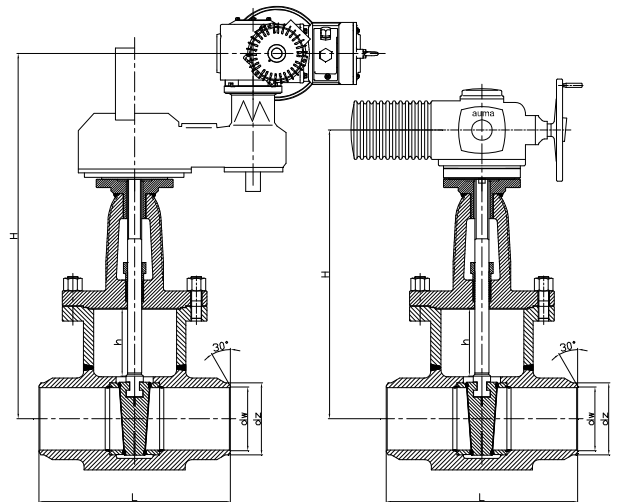
Typ materiału kadłuba	Znak	Rodzaj napędu	Znak	Inne	Znak
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	GKA	Kółko ręczne	---	-----	---
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GKB	Napęd AUMA	NA		
		Napęd NWA	NW		
		Napęd MODACT	NM		

ZASTOSOWANIE:

Zasuwy przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować do dławienia przepływu.



RYSUNEK POGLĄDOWY



WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

WAKMET Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY

tel. +48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

wakmet@wakmet.com.pl

www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	GKA25	GKB25
Część		
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Klin	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie dławnicy	PTFE , Grafit	
Kółko	Stal	

WYMIARY:

DN	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	h	Dk	Masa
50	165	102	125	18	4	250	20	3	365	65	200	39,00
65	185	122	145	18	8	290	22	3	435	78	250	56,00
80	200	138	160	18	8	310	24	3	460	93	250	62,00
100	235	162	190	22	8	350	24	3	535	112	315	97,00
125	270	188	220	26	8	400	26	3	630	146	315	164,00
150	300	218	250	26	8	450	28	3	800	174	315	265,00
200	360	278	310	26	12	550	30	3	860	233	400	335,00
250	425	335	370	30	12	650	32	3	1055	260	500	498,00
300	485	395	430	30	16	750	34	4	1179	310	500	677,00
350	555	465	490	33	16	850	38	4	1395	355	630	914,00

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	16	16,0	15,9	14,9	14,2	13,5	12,7	12,3	11,9	11,6	11,4	11,3	11,3	11,3	11,2	11,2	10,8
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		16	16,0	16,6	15,6	14,9	14,7	13,8	13,2	12,9	12,5	12,3	12,2	12,2	12,1	12,1	12,1	12,1
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	25	25,0	24,8	23,3	22,1	21,1	19,9	19,2	18,6	18,2	18,0	17,7	17,7	17,6	17,6	17,5	16,9
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		25	25,0	25,0	24,4	23,2	22,9	21,6	20,7	20,1	19,6	19,3	19,1	19,0	19,0	18,9	18,9	18,9

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZASUWY NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zasuw konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zasuw.

Zasuw mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zasuw, i żeby zasawa nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zasuw powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zasuwę powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zasawa w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zasuwie.