

# ZAWÓR ZWROTNY KWASOODPORNY TYP ZZA63

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	10 -200 mm;
Ciśnienie	-	63 bar ;
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów; do 550°C dla substancji neutralnych (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne.

## WYKONANIE: typ materiału kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

Przykład: ZZA63 / --- / --- / ---

Przykład: ZZB63 / S / P / ---

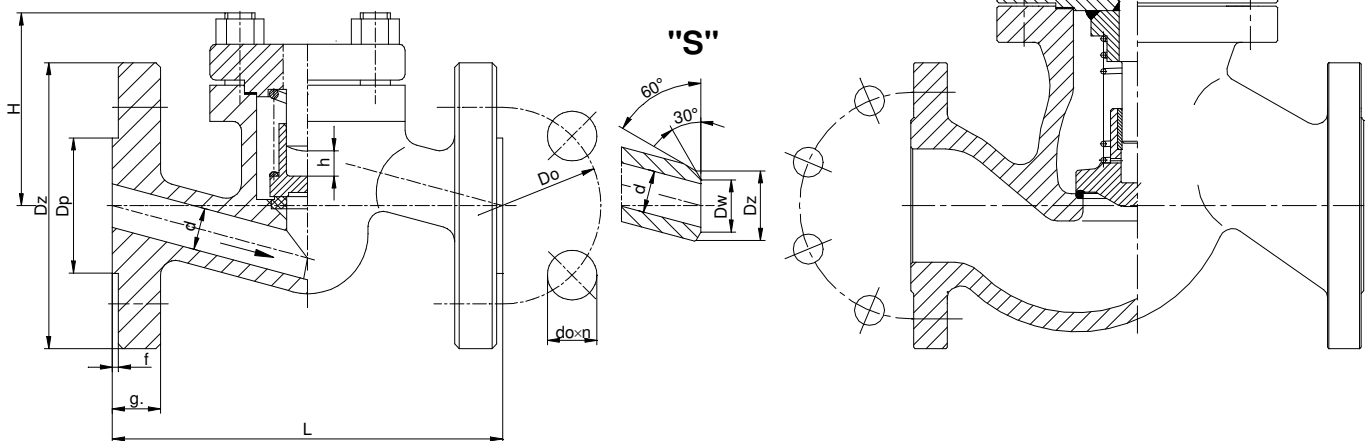
Typ materiału kadłuba	Znak	Przyłącza	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak
X6CrNi18-10 lub GX5CrNi19-10	ZZA40	Kolnierze	---	Standardowy	---	-----	---
X2CrNiMo17-12-2 lub GX5CrNiMo19-11-2	ZZB40	Do spawania	S	Pierścień z PTFE	P		
		Do spawania	SW	Pierścień z NBR	N		
		Z wewnętrznym gwintem	G				

## ZASTOSOWANIE:

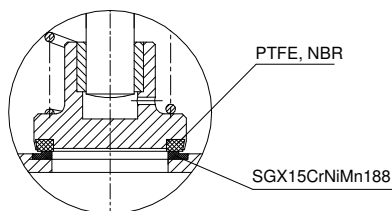
Zawory zwrotne przeznaczone są do ochrony rurociągu przed strumieniem powrotnym czynnika roboczego

DN 10 ÷ 40

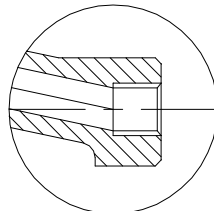
DN 50 ÷ 200



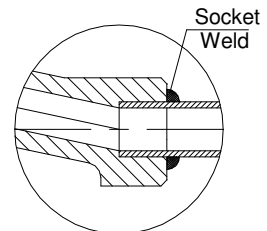
T<sub>MAX</sub> 200°C



"G"



"SW"



# WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

**WAKMET Sp. z o.o.**

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY  
tel. +48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72  
[wakmet@wakmet.com.pl](mailto:wakmet@wakmet.com.pl) [www.wakmet.com.pl](http://www.wakmet.com.pl)

## MATERIAŁY:

Wykonanie	ZZA63	ZZB63	ZZA63	ZZB63
Część	DN 10 - 50		DN 65 - 200	
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
Grzyb	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Sprężyna	X6CrNiTi18-10 (1.4541)			
Uszczelnienie pokrywy	Grafit			

## WYMIARY:

Standard - kołnierz													Końcówka do spawania			
DN	d	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	h	Masa	Dz	Dw	L	Masa
10	9	100	40	70	14	4	210	20	2	70	10	4,00	20	13	160	2,70
15	14	105	45	75	14	4	210	20	2	70	13	4,00	22	17	160	2,70
20	19	130	58	90	18	4	230	22	2	75	13	6,20	28	22	160	2,70
25	23	140	68	100	22	4	230	24	2	75	13	8,30	35	28,5	160	2,70
32	30	155	78	110	22	4	260	24	2	95	16	11,50	44	36,5	230	5,20
40	38	170	88	125	22	4	260	28	3	95	18	14,80	50	43	230	7,70
50	45	180	102	135	22	4	300	26	3	140	22	15,70	62	54	300	12,90
65	62	205	122	160	22	8	340	26	3	170	30	37,50	77	69	340	26,30
80	73	215	138	170	22	8	380	28	3	195	40	40,30	91	81	380	27,50
100	94	250	162	200	22	8	430	30	3	200	55	54,00	117	104	430	37,20
125	120	295	188	240	26	8	500	34	3	225	65	76,00	144	130,5	500	48,90
150	144	345	218	290	33	8	550	36	3	300	70	151,00	172	156,5	550	101,10
200	195	415	285	345	36	12	650	42	3	400	100	215,00	223	204,5	650	135,00

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	kwasy i ługi	63	63,0	62,4	58,8	55,8	53,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
GX5CrNi19-10 (1.4308)		63	63,0	57,3	51,6	47,1	43,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	63	63,0	62,4	58,8	55,8	53,1	50,1	48,3	46,8	45,7	45,2	44,7	44,1	43,8	43,3	42,8	42,6
GX5CrNi19-10 (1.4308)		63	60,0	55,5	48,0	42,8	37,5	35,2	33,0	30,7	28,5	26,2	24,0	-	-	-	-	-

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie prawo zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.