

ZASUWA ŚREDNIOCIŚNIENIOWA KOŁNIERZOWA TYP GKA100 ; GSA100

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -350 mm;
Ciśnienie	-	100 bar;
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów; do 550°C dla substancji neutralnych;
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne i woda morską.

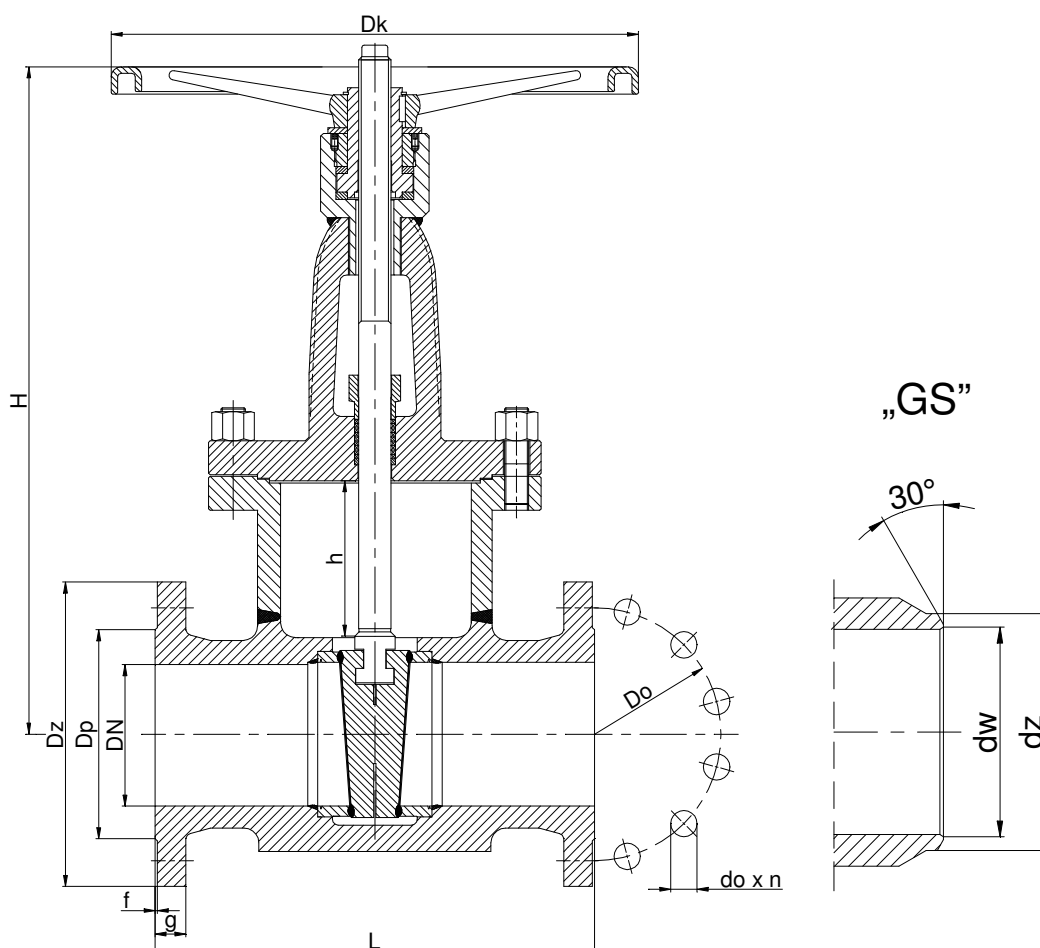
WYKONANIE: typ materiału kadłuba /rodzaj napędu / inne

Przykład: GKA100 / --- / --- / ---
Przykład: GKB100 / NA / ---/---

Typ materiału kadłuba	Znak	Rodzaj napędu	Znak	Inne	Znak
X6CrNiTi18-10	GKA	Kółko ręczne	---	-----	---
X2CrNiMo17-12-2	GKB	Napęd AUMA	NA		
		Napęd NWA	NW		
		Napęd MODACT	NM		

ZASTOSOWANIE:

Zasuwy przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować do dławienia przepływu.



WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

WAKMET Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY

tel. +48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

wakmet@wakmet.com.pl

www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	GKA100	GKB100
Część		
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Klin	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie dławnicy	PTFE , Grafit + stal austenityczna	
Kółko	Stal	

WYMIARY:

DN	dz	dw	L	H	h	Dk	Masa	„GK”								
								Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	Masa
50	61	54	250	365	65	200	38,00	195	102	145	26	4	250	28	3	46,00
65	77	70	290	435	78	250	68,00	220	122	170	26	8	290	30	3	80,00
80	90	82	310	460	93	250	78,00	230	138	180	26	8	310	32	3	95,00
100	115	106	350	535	112	315	111,00	265	162	210	30	8	350	36	3	135,00
125	141	131	400	630	146	315	145,00	315	188	250	33	8	400	40	3	174,00
150	170	159	450	800	174	315	215,00	355	218	290	33	12	450	44	3	265,00
200	222	207	550	860	233	400	350,00	430	285	360	36	12	550	52	3	420,00
250	276	258	650	1055	260	500	565,00	505	345	430	39	12	650	60	3	730,00
300	325	302	750	1179	310	500	640,00	585	410	500	42	16	750	68	4	840,00
350	359	330	850	1395	355	630	1100,00	655	465	560	48	16	850	74	4	1350,00

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C	
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	kwasy i ługi	100	100,0	99,0	93,3	88,5	84,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		100	100,0	94,7	86,1	79,5	74,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	100	100,0	99,0	93,3	88,5	84,2	79,5	76,6	74,2	72,6	71,5	70,9	70,0	69,5	68,7	68,0	67,6	
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		100	100,0	94,7	86,1	79,5	74,7	69,0	66,1	64,2	62,6	61,7	60,9	60,9	60,9	60,6	60,6	60,6	

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZASUWY NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zasuw konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zasuw.

Zasuw mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zasuw, i żeby zasawa nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zasuw powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zasuwę powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zasawa w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zasuwie.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.