

# ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 669

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -100 mm;
Ciśnienie	-	500 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

## WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 669 / --- / --- / --- / ---

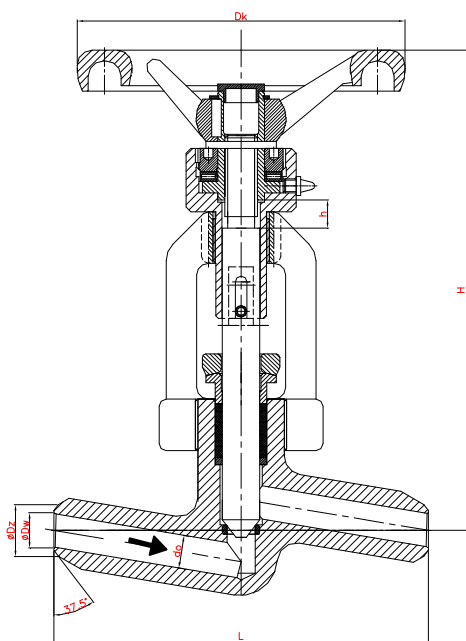
Przykład: 669/ SW / U /--- / X / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy - Stellite	---	Standard	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	SW	16Mo3	U			Wskaźnik otwarcia	X	Napęd AUMA	NA
Kołnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K	13CrMo4-5	A					Napęd NWA	NW
		10CrMo9-10	B					Napęd MODACT	NM
		14MoV6-3	C					Peumatyczny	NP
		15NiCuMoNb5-6-4	F						

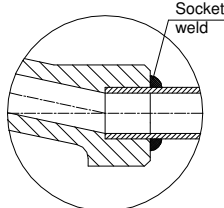
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (669) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (typ 694).

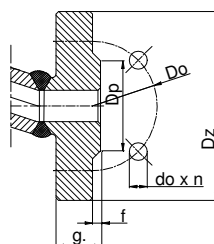
DN 10 ÷ 15



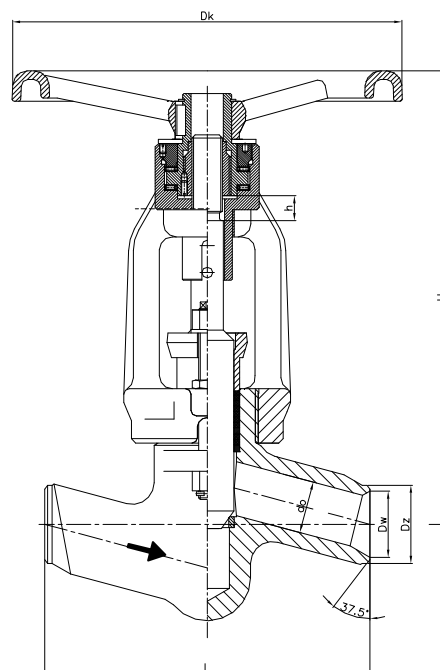
"SW"



"K"



DN 20 ÷ 50



# WK

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

**WAKMET** Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY

tel.+48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

[wakmet@wakmet.com.pl](mailto:wakmet@wakmet.com.pl)

[www.wakmet.com.pl](http://www.wakmet.com.pl)

## MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C	F
Część	T <sub>MAX</sub> 450°C	T <sub>MAX</sub> 530°C	T <sub>MAX</sub> 560°C	T <sub>MAX</sub> 600°C	T <sub>MAX</sub> 570°C	T <sub>MAX</sub> 500°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)
Pokrywa	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-50 G17CrMo5-5 (1.7357)			15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)
Trzpień dolny DN 15-50	X39CrNi17-1 (1.4122) + Stellite		X22CrMoV12-1 (1.4923) + Stellite			X8CrNiMoNb1616 (1.4986) + Stellite
Grzyb	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	11CrMo9-10 (1.7383) + Stellite	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368) + Stellite
Pierścień siedliska	Stellite					
Trzpień górny DN65-100	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)					X39CrNi17-1 (1.4122)
Kółko	Zeliwo sferoidalne					

## WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa			
10	10	20	9,5	160	9,50	205	12	200
15	14	28	16					
20	20	35	21,5	160	9,50	266	19	280
25	24	44	26					
32	30	56	32,5	300	31,50	418	23	500
40	38	65	43					
50	44	83	49,5	340	-	714	45	GNR 700
65	62	91	59					
80	76	117	76,5	380	-	637	36	GNR 500
100	92	155	106					

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
bar																		
C22.8 (1.0460)	500	500,0	500,0	500,0	453,0	405,0	358,0	310,0	262,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-	
16Mo3 (1.5415)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	489,0	429,0	405,0	382,0	369,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-	
13CrMo4-5 (1.7335)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	477,0	453,0	429,0	327,0	276,0	224,0	186,0	146,0	95,0	-	
14MoV6-3 (1.7715)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	498,0	484,0	480,0	460,0	355,0	312,0	269,0	205,0	174,0	
11CrMo9-10 (1.7383)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	489,0	465,0	441,0	417,0	393,0	379,0	322,0	246,0	215,0	186,0	138,0	122,0	81,0
Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	420°C	450°C	460°C	470°C	480°C	490°C	500°C		
bar																		
15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	416,0	330,0	247,0	164,0	

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.