

# ZAWÓR ZAPOROWY SKOŚNY KWASOODPORNY TYP ZYMA40

## CHARAKTERYSTYKA:

- Średnica - 15 -200 mm;  
Ciśnienie - 40 bar (możliwe jest wykonanie z kołnierzami na 6, 10, 16, 25 bar);  
Temperatura - do 250°C dla kwasów i ługów;  
do 550°C dla substancji neutralnych (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);  
Medium - kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje  
a także paliwa ropopochodne.

## WYKONANIE: typ materiał kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia / inne

Przykład: ZYMA40 / --- / --- / ---

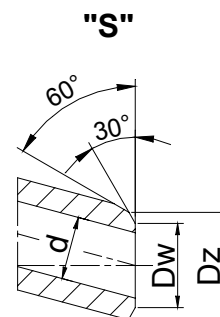
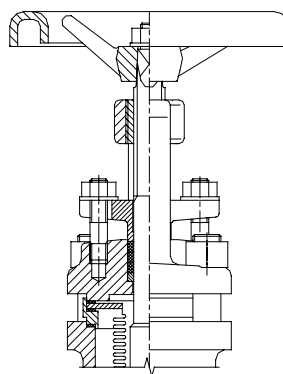
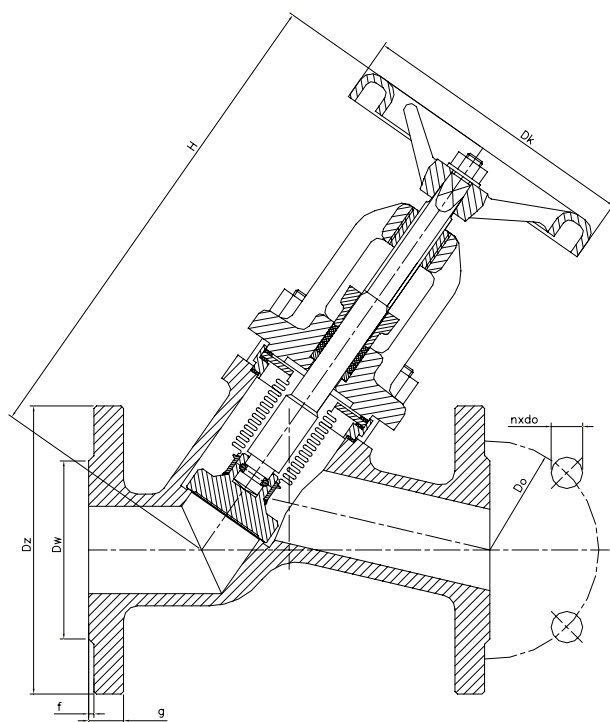
Przykład: ZYMB40 / S / P / ---

Materiał kadłuba	Znak	Przyłącza	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia	Znak	Inne	Znak
X6CrNi18-10 or GX5CrNi19-10	ZYMA40	Standard - flanged	---	Standard	---		
		Butt weld ends	S	PTFE ring	P		
X2CrNiMo17-12-2 or GX5CrNiMo19-11-2	ZYMB40	Socket weld	SW	NBR ring	N		
				Rubber ring	G		

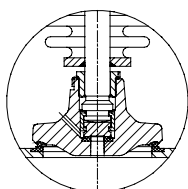
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (wykonanie R).

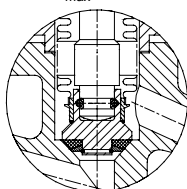
DN 15 ÷ 200



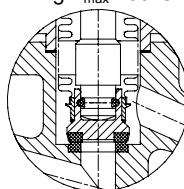
Equilibrating disc  
DN 125-300



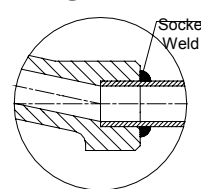
Rubber disc  
T<sub>max</sub> 120°C



With PTFE, NBR  
ring T<sub>max</sub> 200°C



"SW"



# WK



**FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ**

**„WAKMET”** spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

**Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1**

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

Wykonanie	ZYMA40	ZYMB40	ZYMA40	ZYMB40
Część	DN 15 - 50		DN 65 - 200	
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
Grzyb	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Mieszek	X6CrNiTi18-10 (1.4541)			
Uszczelnienie pokrywy	Grafit + austenit			
Kółko	Żeliwo sferoidalne			

Możliwe wykonanie specjalne na zamówienie.

## WYMIARY:

DN	Standard - kołnierzowy																	Z końcówką do spawania		
	PN 40												PN 16							
	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	h	Dk	Masa	Dz	Dp	Do	do	n	Dz	Dw	Masa
15	95	45	65	14	4	130	16	2	210	12	120	4,20	95	45	65	14	4	22	17	2,50
20	105	58	75	14	4	150	18	2	210	12	120	4,90	105	58	75	14	4	28	22	2,60
25	115	68	85	14	4	160	18	2	210	12	120	5,70	115	68	85	14	4	35	28,5	3,00
32	140	78	100	18	4	180	18	2	260	14	160	9,50	140	78	100	18	4	44	37	5,60
40	150	88	110	18	4	200	18	3	270	14	160	10,20	150	88	110	18	4	50	43	5,70
50	165	102	125	18	4	230	20	3	280	16	160	13,20	165	102	125	18	4	62	54	7,40
65	185	122	145	18	8	290	22	3	305	18	200	28,70	185	122	145	18	4	77	69	21,00
80	200	138	160	18	8	310	24	3	355	18	250	38,20	200	138	160	18	8	91	81	28,75
100	235	162	190	22	8	350	24	3	475	22	320	57,20	220	158	180	18	8	117	104	44,75
125	270	188	220	26	8	400	26	3	517	40	280	95,00	250	184	210	18	8	144	130,5	78,00
150	300	218	250	26	8	480	28	3	585	45	320	122,00	285	212	240	22	8	172	156,5	100,90
200	375	285	320	30	12	600	34	3	688	50	400	205,00	340	268	295	22	12	223	204,5	166,70

Modifications reserved.

Klasa szczelności A zgodnie z EN-12266-1 , EN-12266-2

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Medium	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
			bar															
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	kwasy i ługi	40	40,0	39,6	37,3	35,4	33,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX5CrNi19-10 (1.4308)		40	40,0	36,3	32,7	29,9	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	40	40,0	39,6	37,3	35,4	33,7	31,8	30,6	29,7	29,0	28,7	28,3	28,0	27,8	27,5	27,2	27,0
GX5CrNi19-10 (1.4308)		40	40,0	36,3	32,7	29,9	27,6	25,7	24,5	23,8	23,3	23,0	22,8	22,0	19,5	18,9	18,0	17,5
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	kwasy i ługi	40	40,0	40,0	39,0	37,0	37,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)		40	40,0	35,0	33,0	30,0	29,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	substancje neutralne	40	40,0	40,0	39,0	37,0	37,0	35,0	33,0	32,0	31,0	31,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0
GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)		40	40,0	35,0	33,0	30,0	29,0	28,0	26,0	25,0	24,0	24,0	23,0	23,0	22,0	22,0	22,0	22,0

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.