

# ZAWÓR ZAPOROWY KWASOODPORNY ZAPOROWO-REGULACYJNY TYP ZSA100

## CHARAKTERYSTYKA:

|             |   |   |
|-------------|---|---|
| Średnica    | - | 15 -200 mm;   |
| Ciśnienie   | - | 100 bar;  |
| Temperatura | - | do 250°C dla kwasów i ługów;  |
|             | - | do 550°C dla substancji neutralnych (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);                |
| Medium      | - | woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne. |

**WYKONANIE:** typ materiału kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

Przykład: ZSA100 / --- / --- / ---

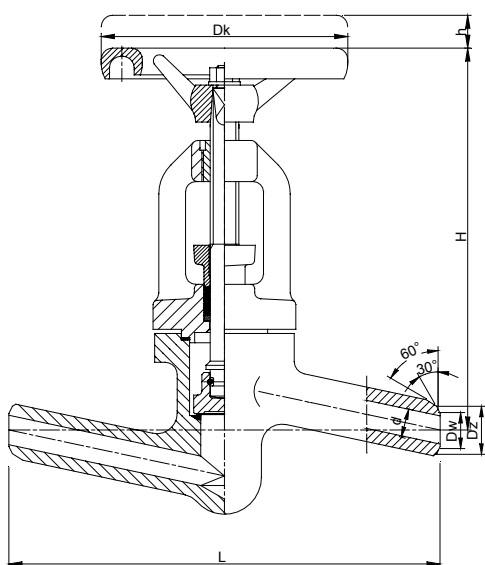
Przykład: ZSB100 / SW / R / ---

| Typ materiału kadłuba                | Znak   | Przyłącza             | Znak | Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba | Znak | Inne | Znak |
|--------------------------------------|--------|-----------------------|------|------------------------------------|------|------|------|
| X6CrNi18-10 lub GX5CrNi19-10         | ZSA100 | Końcówka do spawania  | ---  | Standardowy                        | ---  |      |      |
| X2CrNiMo17-12-2 lub GX5CrNiMo19-11-2 | ZSB100 | Do spawania           | SW   | Regulacyjny                        | R    |      |      |
|                                      |        | Z wewnętrznym gwintem | G    | Regulacyjny                        | RR   |      |      |
|                                      |        |                       |      | Regulacyjny                        | Q    |      |      |
|                                      |        |                       |      | Pierścień z PTFE                   | P    |      |      |
|                                      |        |                       |      | Pierścień z NBR                    | N    |      |      |

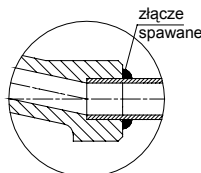
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (wykonanie R).

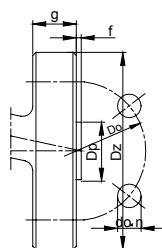
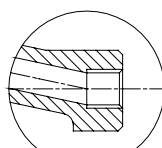
DN 15 ÷ 40



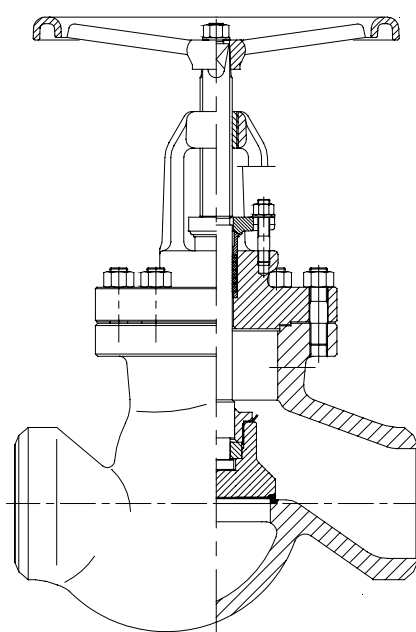
"SW"



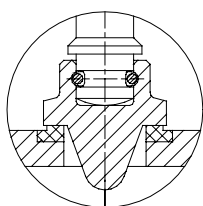
"G"



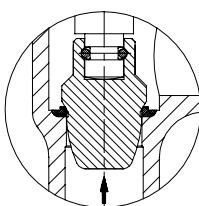
DN 50 ÷ 200



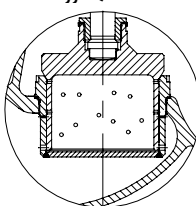
Grzyb regulacyjny  
„R”



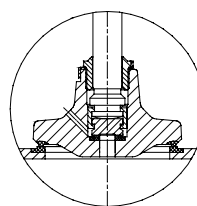
Grzyb regulacyjny  
„RR”



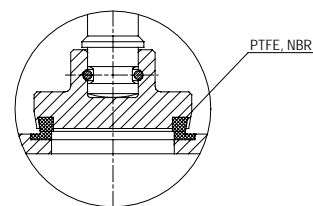
Grzyb regulacyjny  
„Q”



Grzyb z odciążeniem dla  
DN 100-200



T<sub>max</sub> 200°C



**WK**



**FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ**

**„WAKMET” spółka jawna**

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

**Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁĄZY 1**

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

| Wykonanie            | ZSA100                      | ZSB100                      | ZSA100                    | ZSB100                       |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|
| Część                | DN 15 - 40                  |                             | DN 50 - 200               |                              |
| Kadłub, pokrywa      | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)   | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) | GX5CrNi19-10<br>(1.4308)  | GX5CrNiMo19-11-2<br>(1.4408) |
| Grzyb                | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)   | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541) | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404)  |
| Trzpień              | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)   | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541) | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404)  |
| Uszczelnienie pokryw | Grafit + stal austenityczna |                             |                           |                              |
| Kółko                | Żeliwo sferoidalne          |                             |                           |                              |

## WYMIARY:

| DN  | d   | Dz  | Dw    | L   | H   | h   | Dk  | L   | Masa   |
|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 15  | 14  | 22  | 17    | 210 | 160 | 13  | 120 | 160 | 3,00   |
| 20  | 19  | 28  | 21,5  | 230 | 160 | 13  | 120 | 160 | 3,00   |
| 25  | 23  | 35  | 28,5  | 230 | 160 | 13  | 120 | 160 | 3,00   |
| 32  | 30  | 44  | 36    | 260 | 210 | 16  | 160 | 230 | 9,30   |
| 40  | 38  | 50  | 43    | 260 | 210 | 18  | 160 | 230 | 9,50   |
| 50  | 45  | 62  | 54    | 300 | 250 | 22  | 200 | 300 | 19,90  |
| 65  | 62  | 77  | 69    | 340 | 290 | 30  | 280 | 340 | 30,90  |
| 80  | 73  | 91  | 81    | 380 | 300 | 40  | 360 | 380 | 48,70  |
| 100 | 94  | 117 | 104   | 430 | 500 | 55  | 360 | 430 | 95,10  |
| 125 | 120 | 144 | 127   | 500 | 600 | 65  | 400 | 500 | 137,90 |
| 150 | 144 | 172 | 154   | 550 | 700 | 70  | 500 | 550 | 201,10 |
| 200 | 195 | 223 | 199,5 | 650 | 900 | 100 | 600 | 650 | 218,00 |

## DANE TECHNICZNE:

| Materiał kadłuba             | Czynnik roboczy      | PN  | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|------------------------------|----------------------|-----|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                              |                      |     | 20°C   | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 510°C | 520°C | 530°C | 540°C | 550°C |
|                              |                      |     | bar  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)    | kwasy i ługi         | 100 | 100,0  | 99,0  | 93,3  | 88,5  | 84,2  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| GX5CrNi19-10<br>(1.4308)     |                      | 100 | 100,0  | 90,9  | 81,9  | 74,7  | 69,0  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)    | substancje neutralne | 100 | 100,0  | 99,0  | 93,3  | 88,5  | 84,2  | 79,5  | 76,6  | 74,2  | 72,6  | 71,5  | 70,9  | 70,0  | 69,5  | 68,7  | 68,0  | 67,6  |
| GX5CrNi19-10<br>(1.4308)     |                      | 100 | 100,0  | 90,9  | 81,9  | 74,7  | 69,0  | 64,2  | 61,4  | 59,5  | 58,3  | 57,5  | 57,1  | 55,0  | 48,7  | 47,2  | 45,0  | 43,8  |
| X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404)  | kwasy i ługi         | 100 | 100,0  | 100,0 | 98,0  | 93,0  | 92,0  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| GX5CrNiMo19-11-2<br>(1.4408) |                      | 100 | 100,0  | 81,0  | 73,0  | 64,0  | 60,0  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404)  | substancje neutralne | 100 | 100,0  | 100,0 | 98,0  | 93,0  | 92,0  | 86,0  | 83,0  | 80,0  | 78,0  | 77,0  | 76,0  | 76,0  | 76,0  | 76,0  | 76,0  | 76,0  |
| GX5CrNiMo19-11-2<br>(1.4408) |                      | 100 | 100,0  | 81,0  | 73,0  | 64,0  | 60,0  | 55,0  | 52,0  | 50,0  | 49,0  | 49,0  | 48,0  | 48,0  | 48,0  | 47,0  | 47,0  | 47,0  |

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.